

华菱超硬金刚石刀片 碳纤维复合板钻孔什么刀具耐用度高

产品名称	华菱超硬金刚石刀片 碳纤维复合板钻孔什么刀具耐用度高
公司名称	郑州华菱超硬材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园 研发5B
联系电话	15617768265

产品详情

碳纤维复合材料属于难加工材料，为什么碳纤维复合材料难加工？在碳纤维复合材料的加工过程中，基体材料和碳纤维存在着较为复杂的内部相互作用，其密度要小于多数金属材料，但是强度确更高。并且碳纤维复合材料存在一定的不均匀性，在加工过程中会出现纤维拉出或者基质分离。碳纤维复合材料具有较高的耐热性和耐磨性，对于加工设备要求较高，会产生大量的切削热，对于设备的磨损较为严重。

碳纤维复合材料的机械加工方法有车削、铣削、钻孔等，车削是碳纤维复合材料加工中应用非常多的方法；铣削加工通常是对复合材料零件再加工的一种方式，要求的加工精度高，是对复杂工件粗加工后的修缮性的铣削加工；在碳纤维复合材料工件要求螺栓装配时需要钻孔操作，钻孔加工一般会出现一定的问题，比如说分层、刀具损坏断裂等。

针对碳纤维复合材料的加工需求，郑州华菱供应有聚晶金刚石PCD车刀、pcd钻头、pcd立铣刀、pcd球头铣刀、pcd铣刀片、pcd槽刀、pcd镗刀和CVD金刚石涂层刀具等，欢迎致电华菱超硬咨询。

复合材料在航空制造领域应用范围非常广，但是由于复合材料的优越性能，导致飞机复合材料零部件的加工难度大，对切削刀具的要求很高，必须要选择高强度、高硬度、高韧性和高耐磨性的刀具。华菱超硬PCD刀具能够满足航空材料高效、高精密的加工要求，在保证精度、表面光洁度等切削效果的同时，还能使加工效率更高，刀具耐磨性更好，刀具寿命更长。

华菱超硬航空材料PCD刀具应用范围：玻璃纤维增强复合材料、碳纤维增强复合材料、航空铝合金、蜂窝材料、铝基碳化硅等材质，飞机机身结构、航空发动机零部件、飞机起落架、飞机机翼尾翼等零部件。

随着各行各业对于材料轻量化和卓越性的追求越来越高，碳纤维及碳纤维复合材料的应用变得越来越广

泛，如航空航天、医用器械、汽车工业等领域。

碳纤维复合材料的优势特点如下：

- 1、高强度（是钢铁的5倍）
- 2、出色的耐热性(可以耐受2000 以上的高温)
- 3、出色的抗热冲击性
- 4、低热膨胀系数(变形量小)
- 5、热容量小（节能）
- 6、比重小（钢的1/5）
- 7、良好的抗腐蚀与辐射性能

碳纤维复合材料高强度、耐热、抗热冲击等优良特性，也造成了其难加工的因素，给机械加工带来了较大的难题，如何选择合适的刀具切削加工碳纤维复合材料呢，加工高强度碳纤维板用什么刀具效率高，针对碳纤维复合材料的加工需求，郑州华菱供应有聚晶金刚石PCD车刀、pcd钻头、pcd立铣刀、pcd球头铣刀、pcd铣刀片、pcd槽刀、pcd镗刀和CVD金刚石涂层刀具等，欢迎致电华菱超硬咨询。

华菱超硬金刚石刀片-碳纤维复合板钻孔什么刀具耐用度高由郑州华菱超硬材料有限公司提供。郑州华菱超硬材料有限公司（www.hlcbn.org）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。华菱超硬——您可信赖的朋友，公司地址：河南省郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园研发5B，联系人：崔经理。