

# 镇江涂装设备 自动化涂装设备 潍坊众创涂装

产品名称	镇江涂装设备 自动化涂装设备 潍坊众创涂装
公司名称	潍坊众创涂装设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城第六项目区
联系电话	18366575666

## 产品详情

自动控制系统：升降器、摇摆器、PLC控制、触摸屏式、单片机控制、PC机控制及其它程序控制、间隔控制、部件辩认、自动检测等设备。

6.电泳系统：阴极电泳、阳极电泳的全套设备。

7.环保处理设备：涂装线的各类废气、废水处理及其它废气、废水处理设备。

8.达克罗系统：前处理、浸涂、喷涂、离心甩干、高温固化、冷却、后处理等设备。

9.其它系统设备：产品范围除以上系统设备外，还涉及特殊喷涂装备，如氟碳漆、特氟龙、管内喷涂、钢桶高压无气自动喷涂等

10.承揽：各种各类涂装和达克罗成套设备工程或单项设备工艺规划，设备设计、制造、安装、调试、交钥匙工程。并经验地为用户选配合理的各种喷枪系统。

电泳涂漆：电泳是电泳涂料在阴阳两极，施加于电压作用下，带电荷之涂料离子移动到阴极，并与阴极表面所产生之碱性作用形成不溶解物，沉积于工件表面。

它包括四个过程：

### 1) 电解（分解）

在阴极反应为电解反应，生成氢气及氢氧根离子 OH<sup>-</sup>，此反应造成阴极面形成一高碱性边界层，自动化涂装设备，当阳离子与氢氧根作用成为不溶于水的物质，涂膜沉积，镇江涂装设备，方程式为：



2) 电泳动（泳动、迁移）阳离子树脂及 H<sup>+</sup> 在电场作用下，向阴极移动，而阴离子向阳极移动过程。

## 粉末静电喷涂设备

粉末涂覆具有经济性好，无环境污染、效率高、一次喷涂可使涂层厚度达到50 μ m 以上。

粉末静电喷涂设备主要包括喷粉室、高压静电发生器、静电喷粉枪、供粉器、粉末回收装置等组成。

## 2.3 烘干设备

### 2.3.1 烘干设备主要分类及组成

烘干设备有各种类型分类，通常可按生产组织方式、室体形状、使用能源、传热方式、空气在室内的循环方式等分类按加热方式分为：

对流烘干、辐射烘干、对流 + 辐射烘干；

按结构形式分为：

直通式、桥式、半桥式、死端式、双层式、 字型等。

主要组成：

- 1) 室体：使循环的热空气不外溢，使室内的温度保持在一定范围内；
- 2) 加热系统：有辐射加热和对流加热，保证室内空气温度控制在工艺要求范围内；
- 3) 风管：引导热空气在烘干室内循环，将热量传给工件
- 4) 空气过滤器：过滤空气中的灰尘
- 5) 空气加热器；加热室内循环空气
- 6) 风机：强迫烘干室内热空气循环
- 7) 风幕系统：防止热空气外溢，提高热效率；
- 8) 温度控制系统：保证室内各段温度达到工艺要求的装置。

。

背景技术：

油冷器是电力系统中普遍使用的一种冷却设备，同时也适用于冶金、化工、矿山、轻工及重工等部门。利用该冷却器可使具有一定温差的两种液体介质实现热交换，从而达到降低有问，保证电力设备正常运行的目的，粉末涂装设备，主要用于设备润滑油冷却、变速系统油冷却、变压器油冷却等。

现有的油冷器的喷漆是采用人工操作，先将油冷器置于工作台上，用喷动喷漆，然后自然风干，效率低，工作量大。为改善上述技术缺陷，CN203355997U公开了一种自动喷漆流水线，包括依次设置的喷漆段

组件和烘干段组件，喷漆段组件和烘干段组件通过槽钢连通。其结构简单，使用方便，能够提高人工喷漆的质量，涂装设备有限公司，加快油冷器的喷漆晾干时间，使工作效率提高。

但，油冷器的装卸较难同步，与喷漆工段和烘干工段不同时，导致无法及时将完成喷漆的油冷器及时运走，影响整个流水线的运作及生产效率，因此有必要进一步加以改进。

技术实现要素：

镇江涂装设备-自动化涂装设备-潍坊众创涂装(推荐商家)由潍坊众创涂装设备有限公司提供。潍坊众创涂装设备有限公司(www.wfzctz.cn)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！