

博莱特节能空压机 博莱特 恒捷机电

产品名称	博莱特节能空压机 博莱特 恒捷机电
公司名称	深圳市恒捷机电设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗段广深路98号阿特拉斯空压机
联系电话	15989505881

产品详情

TH PM永磁变频空压机【产品特点】：

变频技术——节约更多成本 · 在空压机的使用寿命周期中，总成本由采购、安装、维护和能耗4部分组成。每台空压机在其寿命周期内的能耗成本将占到总成本的70%左右，而初期购买空压机的投资成本只有12%左右

· 添锐永磁变频空压机凭借永磁电机及市场矢量变频技术，可显著降低空压机能耗平均节能可达30%

空压机的空气压缩是仅次于电力的第二大动力能源，又是具有多种用途的工艺气源，80%以上制造业企业用到压缩空气。在生产实际中，压缩空气要么直接与产品接触，要么作用于用气设备。而压缩空气中的水份、油雾、杂质等将直接影响产品品质、设备性能与寿命。

空压机后处理的重要性

比如：

- 1、固体微粒：在尺寸上小于 $2\mu\text{m}$ 的，空压机吸气过滤器无力消除。空压机系统内部也会不断产生磨屑、锈渣和油的碳化物，博莱特，它们将加速用气设备的磨损，博莱特空压机余热节能，导致密封失效；
- 2、水份：大气经压缩冷凝后，即成为湿饱和空气，并夹带大量的液态水滴，它们是设备、管道和阀门锈蚀的根本原因，冬天结冰还会阻塞气动系统中的小孔通道。即使是分离干净的纯饱和空气，随着温度的降低，仍会有冷凝水析出，大约每降低 10°C ，其饱和含水量将下降50%，即有一半的水蒸气转化为液态水滴。
- 3、油份：高速、高温运转的空压机采用润滑油可起到润滑、密封及冷却作用，但污染了压缩空气。采用

纯无油机虽然降低了压缩空气中的含油量，但也随之产生了易损件寿命减少，机器内部和管路系统锈蚀等副作用，对于追求高可靠性的自动化生产线与用气设备无疑是一种威胁。

恒捷机电-20年专注空压机服务，提供各大品牌空压机维修保养服务，专业维修团队上门维护

博莱特VFC变频螺杆机空压机

电脑控制器

强大完善的的控制和检测功能，在保证压缩机稳定运行的同时，博莱特空压机配套方案，还能为您提供卓越的操作体验和高效的压缩机运行参数

自动故障报警、故障停机、维修报警和储存故障信息，为您的压缩机提供强有力的保护

可靠地相序保护功能，在检测到错相时，能够实现自动停机保护主机免受损害

通讯功能，实现多台空气压缩机联动控制和集中控制

变频驱动 节能控制

空压机能耗费用一般要占到使用周期整体费用的82%左右，空压机的电费可能高达工厂全部电费的40%以上。长期的跟踪研究证明，大部分用户的压缩空气需求在不同日期、不同时间或不同月份都有40-80%的大幅波动。

博莱特技术的VFC变频空压机可以高效地满足用户的空气需求。当用户的用气量降低时，排气量减小，压缩机的转速相应调低，同时能耗也按比例下降。通过采用先进的变频技术，大大减少了压缩机卸载的可能，使系统能耗大大下降。

普通机型：空气需求波动 费用较高

普通压缩机通过设定一个较宽的压力带来应对空气需求量的波动，因而整个系统的压力较高，压缩机能耗也较高

在用气负荷高时压缩机加载，负荷低时压缩机卸载，由于存在空气需求量的波动，压缩机有较长时间处于卸载状态，导致能源的浪费

VFC变频：可变流量 节能控制

变频空压机设定的工作压力即为客户需要的压力，整个系统压力较低，由于可以变转速调节，满足客户低负荷时的需求，几乎不卸载，博莱特节能空压机，从而没有不必要的能耗

超柔启动

变频空压机在启动过程中没有任何冲击电流是优的启动方式。超柔和的启动特性，对机组运动部件的冲击小，延长关键部件使用寿命

博莱特节能空压机-博莱特-恒捷机电(查看)由深圳市恒捷机电设备有限公司提供。深圳市恒捷机电设备有限公司(www.hjair88.com)是广东深圳,电子、电工产品制造设备的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在恒捷机电领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创恒捷机电更加美好的未来。