

汽车线束 浙江汽车线束生产厂家 瑞智恒通

产品名称	汽车线束 浙江汽车线束生产厂家 瑞智恒通
公司名称	合肥瑞智恒通电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市经济技术开发区汤口路2766号香馨创谷产业园17栋
联系电话	17855129669

产品详情

冷压端子的压接工艺要求及安装

螺丝安装工艺要求：

- 1.电批头与螺丝槽要咬接吻合
- 2.电批头的扭力调节适当
- 3.电批头与螺丝成轴线
- 4.施加适当的压力

螺丝安装不良的现象及因素

(1) 螺丝毛头：槽损坏，表面刮手

影响：螺丝生锈

原因：电批头不符，操作不当

(2) 螺丝滑牙：拧不紧（严重的隐性问题）

影响：器件安装失败，外壳开裂

原因：电批头扭力过大或来料不良

(3) 螺丝松动：未拧到位（严重的隐性问题）

影响：器件安装失效，外壳开裂，负载时产生打火燃烧

原因：电批头扭力过小，操作不当，来料不良

什么是打端子?

打端子就是将剥去胶皮的电线与端子(连接器)利用冲压模具将其二者卯压在一起，并能满足电器及机械强度。

端子是蓄电池与外部导体连接的部件。电工学中，端子多指接线终端，又叫接线端子，种类分单孔，双孔，插口，挂钩等，从材料分，铜镀银，铜镀锌，铜，北京汽车线束报价，铝，铁等。它们的作用主要传递电信号或导电用。

与电气原理图不同，在接线端子接线图中同一接线端子的各个部分(触头、线圈等)必须画在一起；

接线端子接线图一律采用细线条绘制。走线方式分板前走线及板后走线两种，一般采用板前走线，对于简单电气控制部件，浙江汽车线束生产厂家，接线端子数量较少，接线关系又不复杂的，可直接画出元件间的连线。

线束端子压接有什么技巧

- (1) 规定了检验线束尺寸的标准。
- (2) 规定了电线束中所用材料和零部件所符合的性能要求。
- (3) 规定了端子与线束的连接方法及连接后应符合的要求。
- (4) 规定了端子与线束连接点应符合的要求。
- (5) 密封塞在压接时不应损伤。电线与密封塞之间、密封塞与护套之间不应有目视可见的间隙。
- (6) 电线束包扎时，应紧密、均匀，不应松散。采用保护套管时，无位移和影响电线束弯曲现象。
- (7) 电线束中电线及零部件应正确装配，不应有错位现象，端子在护套中不应脱出。
- (8) 电线束中线路导通率为100，无短路、错路现象。

主要用于线束生产过程中对线束进行抽样检测。在电缆线束生产线上，品质的可靠性及生产速度非常重要，可以说在生产过程中采用连续的质量分析已成为市场竞争的重要因素。该系统可在短时间内完成的质量分析，为您的生产保驾护航！端子压接剖面分析仪，汽车线束，可以对压接工序端子内部质量进行分析，对端子进行剖面，检查端子剖面后压接密度：线芯是否变形、压接毛刺是否合格，导体中所有单线的断面应呈不规则多边形，北京汽车线束多少钱，导体与端子相接部位、单线与单线之间应无明显缝隙，端子压接部位应包住全部导体。端子压接的卷曲部分a、b必须相接，且对称。端子压接卷曲部分a、b端部距底部c的距离d不小于单线标称直径的1/2横断面底部两侧的毛刺高e应不超过端子压接后的厚度g，毛刺宽度f应不超过g的1/2。横断面上端子压接部位出现裂纹h。

汽车线束-浙江汽车线束生产厂家-瑞智恒通(优质商家)由合肥瑞智恒通电子科技有限公司提供。合肥瑞智恒通电子科技有限公司(www.bjrzht.com)为客户提供“汽车线束,线束加工”等业务,公司拥有“瑞智恒通”等品牌。专注于其它等行业,在安徽合肥有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:陈经理。