

EVA滚压模具尺寸 广元EVA滚压模具 创洲机械 产品加工

产品名称	EVA滚压模具尺寸 广元EVA滚压模具 创洲机械 产品加工
公司名称	泉州市创洲机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市陈埭镇坊脚村顺兴路78号
联系电话	15959586001

产品详情

如何降低模具的加工成本

同样的产品，EVA滚压模具尺寸，采用不同的生产加工工艺，所需的原材料质和量均不一样。依据制品的特性要求，在满足质量要求的前提下，使用改进加工工艺的方法可以有效的降低成产成本。

然后，采用科学合理的管理

在生产过程中，采用科学合理的管理方式。强化成本核算，在生产、供应、销售以及财务等各个环节要加强管理。把生产成本中的原材料、辅助材料、燃料、动力、工资、制造费、行政费等，每一项费用细化到单位产品成本中，合理的规范管理，严禁浪费。

企业减少每个环节各种不必要的浪费，从而达到合理储存、使用物资，EVA滚压模具报价，降低成本，提高效益的目的。这样既保证了生产的合理需要，广元EVA滚压模具，又能够减少资金的占用既浪费。

材料设备

滚压工艺是一种冷锻工艺，可进行滚压成型的材料很多，其中低碳钢是滚压成型普通采用的材料，有色金属更适合于滚压成型。滚压成型件一般是通过冷锻机锻出毛坯件，再经过螺纹滚压机滚压加工而成的。可进行螺纹滚压和滚压成型的设备有：各种往复式平板搓丝机、行星式滚丝机、二圆柱式滚丝机和三圆柱式滚丝机等。而滚压成型用的最普遍的是往复式平板搓丝机。因此，对备有冷锻机和螺纹滚压机的厂家来说，只是设计滚压成型模具的问题。滚压成型的一个活动丝板同一个固定丝板作相对往复运动进行的。滚压成型是把丝板上不同的结构设计滚压在工件上。根据需要可滚压出各种螺纹、凸环、滚花、端部倒角和深浅宽窄不一的沟槽以及其它需要的形状。滚压成型比滚压螺纹要更复杂

创洲机械科技有限公司东邻台湾南靠厦门，地理条件优越，交通四通八达，以及便利的海运，更有泉州晋江国际机场比邻。创洲机械竭诚为新老客户提供优质产品与服务，EVA滚压模具批发，较大限度满足广大客户的需求。“开拓创新，追求卓越”是创洲机械的不断追求，真诚期待与新老客户合作并进，共

创未来！

EVA滚压模具尺寸-广元EVA滚压模具-创洲机械 产品加工由泉州市创洲机械科技有限公司提供。泉州市创洲机械科技有限公司（www.chuangzhoujx.com）在制鞋及鞋修理设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，创洲机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：袁先生。