

H型钢 山东鼎盛金属

产品名称	H型钢 山东鼎盛金属
公司名称	山东鼎盛金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区汇通物流园汇通大厦
联系电话	13589460189 13589460189

产品详情

H型钢的翼缘都是等厚度的，有轧制截面，也有由3块板焊接组成的组合截面。工字钢都是轧制截面，由于生产工艺差，翼缘内边有1：10坡度。

H型钢的轧制不同于普通工字钢仅用一套水平轧辊，H型钢，由于其翼缘较宽且无斜度(或斜度很小)，故须增设一组立式轧辊同时进行轧制，因此，其轧制工艺和设备都比普通轧机复杂。国内可生产的轧制h型钢高度为800mm，超过了只能是焊接组合截面。

我国热轧H型钢国标（GB/T11263-1998）将H型钢分为窄翼缘、宽翼缘和钢桩三类，其代号分别为hz、hk和hu。窄翼缘H型钢适用于梁或压弯构件，而宽翼缘h型钢和h型钢桩则适用于轴心受压构件或压弯构件。工字钢与H型钢相比，等重量前提下，w、ix、iy都不如H型钢。

用轧机轧制H型钢，轧件断面可得到较均匀的延伸，翼缘内外侧轧辊表面的速度差较小，可减轻产品的内应力及外形上的缺陷。适当改变轧机的水平辊和立辊的压下量，便能获得不同规格的H型钢。轧机的轧辊外形，形状简单，寿命长，轧辊的消耗可大为减少。轧机轧制H型钢的优点是：同一尺寸系列只有腹板和翼缘的厚度尺寸是变化的，其余部位尺寸都是固定不变的。因此，同一孔型轧制的同一系列H型钢具有多种腹板和翼缘厚度尺寸规格，使H型钢规格数量大为增加，为使用者选择合适的尺寸规格带来极大的方便。

在无轧机的情况下，有时为了满足生产建设的急需，也可将普通二辊式轧机加装立辊框架，组成孔型轧制H型钢。用这种方式轧制H型钢，产品尺寸精度低，翼缘同腹板之间难成直角，成本高，规格少，轧制柱材用H型钢极为困难，故使用者不多。

H型钢的翼缘内外侧平行或接近于平行，翼缘端部呈直角，因此而得名平行翼缘工字钢。

H型钢的腹板厚度比腹板同样高的普通工字钢小，翼缘宽度比腹板同样高的普通工字钢大，因此又得名宽缘工字钢。由形状所决定，H型钢的截面模数、惯性矩及相应的强度均明显优于同样单重的普通工字钢。用在不同要求的金属结构中，不论是承受弯曲力矩、压力负荷、偏心负荷都显示出它的优越性能，可较普通工字钢大大提高承载能力，节约金属10%~40%。

H型钢的翼缘宽、腹板薄、规格多、使用灵活，用于各种桁架结构中可节约金属15%~20%。由于其翼缘内外侧平行，缘端呈直角，便于拼装组合成各种构件，从而可节约焊接、铆接工作量25%左右，能大大加快工程的建设速度，缩短工期。

H型钢-山东鼎盛金属(推荐商家)由山东鼎盛金属制品有限公司提供。山东鼎盛金属制品有限公司(www.sddsggc.com)实力雄厚，信誉可靠，在山东聊城的型材等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领山东鼎盛金属和您携手步入辉煌，共创美好未来！