

# 刻字石墓碑喷砂机

产品名称	刻字石墓碑喷砂机
公司名称	惠州创富机械设备有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	创富:600 cf-666:800 广东:888
公司地址	广东省惠州市博罗县龙华镇新龙路16号
联系电话	0752-6805956 18129702820

## 产品详情

刻字石墓碑喷砂机研发出来了，15秒1个字，深度够，速度快，含有，箱式，移动式，喷砂房式，便捷式，高压式，两相电的，三相电的，目前，墓碑的雕刻主要是在墓碑石板上采用人工电磨机或数码数控雕刻机加工，墓碑刻字，雕花，喷麻面的机械设备由惠州创富机械设备有限公司出品，欢迎广大用户所搜索。

### 本机

特色：运用广泛，对材质选择广泛，对墓碑石板、木材、花岗岩，大理石，黑石，青石，石头、玻璃、陶瓷、金属、玉块、玛瑙等等硬质材料都可以雕刻。

本机工作原理：

(1) 利用高压空气带动金刚砂等磨料高速撞击墓碑石板、木材、石头、玻璃、陶瓷、金属、玉块、玛瑙等硬质材料的表面，此时风砂的强度相当于自然风的无数倍。故在瞬间内便能将墓碑、石板、玻璃等等硬质材料风化。

(2) 利用刻字机把需要雕刻的内容刻在不干胶纸上，用不干胶纸做喷砂保护膜，把刻好内容的保护膜贴要在雕刻的墓碑石板、木材、石头、玻璃、陶瓷、金属、玉块、玛瑙等硬质材料的表面，揭去要雕刻的内容部分，控制喷砂枪风力强度进行喷砂雕刻。

(3) 不干胶纸（保护膜）不怕金刚砂等磨料的高速撞击。

(4) 金刚砂从雕刻罩出发-粉尘、金刚砂回收管-粉尘、金刚砂分离器-吸砂管-喷砂枪再回到雕刻罩循环运动。1、好产品，好技术能让用户操作起来心情舒畅！

2、伪劣仿制产品，到处是灰尘，雕刻不深，雕刻不快，保护膜老是吹跑，那要让用户伤透脑筋！！

3、全国很多用户买了淘宝网上劣质仿制产品，漏电不安全、雕刻效果差，又到我们这里买专利产品 - 移

动式无尘循环喷砂雕刻装置。

4、我们的用户感叹：专利产品和专利技术的效果与众不同就是不一样！！！！

### 刻字石

墓碑喷砂机制作流程:一边进料，一边出料，雕刻、喷砂、UV平板喷绘,制作简单、易掌握,消耗低,对石材雕刻速度快,上色好、上色方便,比较适合瓷砖、石材、墓碑、是需要人配合工作,才能掌握雕刻的深浅,能够雕刻很多细小的、,美体、图片。

石墓碑刻字喷砂机流程：把客户要图案出一个模版（刻模纸），把模板贴在石墓碑表面然后用喷砂机喷砂，这是雕刻图案的一个重点步骤，需要雕图案的地方已经在刻模纸上做好了。喷完砂，揭掉模板，再用机器上色，也就是通过电脑和打印设备把图案输出到瓷砖上。这样，已经石材表面就有颜色了，已经雕刻过的图案本身具有颜色的话，经过这个步骤，也会有颜色的。这就是先在很流行刻字石墓碑喷砂机加工流程。

精雕：融合烧釉与微雕双重高新科技，凹凸画面上起伏着高温烧结的色彩，立体感强通透性好，逼真度高保存时久，收藏价值高。对于陶瓷、玻璃等硬质原材料可做精雕，精雕具有以下优势：图案形状不受限制、不同程度的凹凸深度、精雕边缘可垂直，可多层次。

喷砂雕刻制作一张碑板整个过程大约20分钟，均需要人工操作。机雕制作一张板，整个过程至少得3—5小时，人工操作约1小时。显然，机雕耗时，喷砂雕刻费人力。四、耗材对比：喷砂雕刻的耗材主要是：1、喷砂保护膜，每米5元；2、金刚砂，每张板约需要消费4元左右，电费每张板平均耗电量3—5度，约4元；喷咀1元，喷漆，每张板约3元。

售后服务：

- 1：产品质量免费保修一年（除易损件外），产品终身维护。
- 2：全国范围内48小时到达现场进行维修，省内24小时，市内8小时。
- 3：提供产品更新，功能改进，非标定做的咨询服务平台。
- 4：建立表面喷砂，抛丸设备的产品易损配件和耗材仓库，满足广大用户在维修中跟换的需要。