

立式硅胶机厂商 立式硅胶机 东莞市捷晨硅橡胶机械

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 立式硅胶机厂商 立式硅胶机 东莞市捷晨硅橡胶机械 |
| 公司名称 | 东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市石碣镇桔洲振华路17号 |
| 联系电话 | 18925560965 18925560965 |

产品详情

液态硅胶手机壳是指用液态硅胶制作的手机壳（手机套），有些网友会问液态硅胶手机壳好吗？液态硅胶手机套相对于固态硅胶手机套好不好？网上也有这类的答案但不专业。

液态硅胶手机套相对于固态硅胶手机套的优点是其弹性好，不易变形，材料更安全。生产液态硅胶手机套的液态硅胶原料使用的铂金催化剂硫化，是食品级的，而生产固态硅胶手机套的固态硅胶一般使用过氧化物硫化剂，只能做到没有毒，不一定能达到食品级。另外对于生产厂家来说生产液态硅胶壳生产效率更高，但液态硅胶价格更贵，生产成本要高些。

市面上常见的小米5液态硅胶手机壳和iphone6液态硅胶手机壳是使用液态硅胶注射成型生产的，其差别也就是原料略有差别，工艺是相同的，其实成本是差不多的。

色差是注塑中常见的缺陷，因配套件颜色差别造成注塑机成批报废的情况并不小见。色差影响因素众多，涉及原料树脂、色母、色母同原料的混合、注塑工艺、注塑机、模具等，正因为牵涉面广泛，因此色差控制技术同时也是注塑中公认较难掌握技术之一。在实际的生产过程中我们一般从以下六个方面来进行色差的控制。

1.消除注塑机及模具因素的影响

要选择与注塑主品容量相当的注塑机，如果注塑机存在物料死角等问题，建议更换设备。对于模具浇注系统、排气槽等造成色差的，可通过相应部分模具的维修模来解决。必须首先解决好注塑机及模具问题才可以组织生产，以削减问题的复杂性。

2.消除原料树脂、色母的影响

控制原材料是解决色差的关键。因此，尤其是生产浅色制品时，不能忽视原料树脂的热稳定性不同对制品色泽波动带来的明显影响。鉴于大多数注塑生产厂家本身并不生产塑料母料或色母，这样，立式硅胶机，可将注意的焦点放在生产管理和原材料检验上。即加强原材料入库的检验。

生产中同一产品尽可能采用同一厂家、同一牌号母料、色母生产；对于色母，我们在批量生产前要进行抽检试色，既要同上次校对，又要在本次中比较，如果颜色相差不大，可认为合格，如同批次色母有轻微色差，可将色母重新混合后再使用，以减少色母本身混合不均造成的色差。同时，立式硅胶机生产厂家，我们还需重点检验原料树脂、色母的热稳定性，立式硅胶机公司，对于热稳定性不佳的，我们建议厂家进行调换。

液体硅胶是相对固体高温硫化硅橡胶来说的，其为液体胶，具有流动性好，硫化快，更安全环保，可完全达到食品级要求。

注射成型液体硅橡胶(LSR)：全名为注射成型液体硅橡胶，硫化设备为注射成型机。注射成型机有着工艺流程非常简单（不需高温胶工艺中的配料，炼胶，切料，摆料等人工流程，只需一个工人取产品即可），产品精准度高（成型之前所有人工程序全部被机器取代），产量高（A/B胶混合在一定温度下几秒钟成型），省人，立式硅胶机厂商，省电，省材料等多项优点，能生产所有高温胶生产的产品！

立式硅胶机厂商-立式硅胶机-东莞市捷晨硅橡胶机械(查看)由东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司提供。东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司(jiechenjixie.com)为客户提供“研发,产销,维修：注塑机,硅胶机,橡胶机械,自动化设备及模具”等业务，公司拥有“注塑机,硅胶机,橡胶机械,自动化设备及模具,机械设备及配件”等品牌。专注于成型设备等行业，在广东东莞有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：陈瑞忠。同时本公司(www.zgjiechen.com)还是从事硅胶液态成型机，硅胶注射液态成型机，硅胶射出液态成型机的厂家，欢迎来电咨询。