

无锡苏通 基础涡轮公司 基础涡轮

产品名称	无锡苏通 基础涡轮公司 基础涡轮
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

滚珠丝杆副的应用及特点

首先，基础涡轮，什么是滚珠丝杆副？

滚珠丝杠副又名滚珠丝杆副、滚珠螺杆副。是由丝杠及螺母二个配套组成的。是目前传动机械中精度zui高也是最常用的传动装置。

那么，滚珠丝杆副的应用及特点

滚珠丝杠副应用范围比较广，常用于需要准确定位的机器中。滚珠丝杠副应用范围包括：机器人、数控机床、传送装置、飞机的零部件(如副翼)、医疗器械(如X光设备)和印刷机械(如胶印机)，等等。

滚珠丝杠副的优点：传动精度高，运动形式的转换十分平稳，基本上不需要保养。

滚珠丝杠副的缺点：价格比较贵，只有专业工厂才能生产。滚珠丝杠副的另一个缺点是当螺母旋出丝杠时，基础涡轮公司，滚珠会从螺母中跑出来。为了防止在拆卸时滚珠跑出来，可以在螺母的两端装塑料塞。如果滚珠掉出来并不能装回滚道，基础涡轮哪家好，那就只能请制造厂商处理。

滚珠丝杆如何来辨别真伪？值得思考

使用百分表，然后在水平的平台上，对滚珠丝杆的两端和中心位置进行检测，如果300内，它的跳动在0.02以内，那么该滚珠丝杆的精度是C3，也就说明该丝杆没有问题。

测试好精度以后，可以再检查一下滚珠丝杆的跳动，也可以通过上面的方法来观察，是比较有效的。

至于它的选择，大致的步骤是先确定精度，然后确定负重、电机转速以及行走距离，基础涡轮厂，最后是确定它的直径型号和预压，在确定预压时因为不能使用仪器，所以只能使别的方式。

丝杆的加工

丝杆的加工，以前主要是采用车削加工，其工艺路线为：

冷拔 滚花 车螺纹 校正 钻孔 切断 倒角。

这种工艺虽然可行，但是存在着一定的缺点，为效率低、成本高，并且在加工过程中容易使丝杆发生变形，有些还不能用这种工艺进行加工，因此带有一定的局限性。

经过改造后，现在的工艺为：

冷拔 滚花、铣丝 校正 钻孔、切断 倒角。

经过改造后，丝杆的表面粗糙度变小了，并且由切削力所带来的振动也减小了，但另一方面，对于小径工件来讲，它的螺距累积误差则是增加了，这点要特别注意。

无锡苏通(图)-基础涡轮公司-基础涡轮由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司（www.wuxi-stjx.com）为客户提供“丝杆,梯形丝杆,多头丝杆,不锈钢丝杆,非标丝杆”等业务，公司拥有“涡轮蜗杆,机械传动丝杆,传动丝杆,变距丝杆,无锡苏通”等品牌。专注于气动元件等行业，在江苏无锡有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：龚经理。