

全新多头铣钻铣床

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 全新多头铣钻铣床 |
| 公司名称 | 常州市智科精密机械有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 类型:钻铣床 型号:多轴铣 |
| 公司地址 | 武进区牛塘镇卢西工业园 |
| 联系电话 | 0519-81697933 18661221868 |

产品详情

| | | | |
|-------|---------|--------|----------|
| 类型 | 钻铣床 | 品牌 | - |
| 型号 | 多轴铣 | 重量 | - (kg) |
| 主电机功率 | -- (kw) | 主轴转速范围 | -- (rpm) |
| 工作台尺寸 | -- (mm) | 主轴锥孔锥度 | -- |
| T型槽数目 | - | 控制形式 | 仿形 |
| 布局形式 | 卧式 | 作用对象 | - |
| 产品类型 | 全新 | 是否库存 | 否 |

1.六铣削轴多轴箱体部件

该部件共有5~6个铣削主轴，制定的传动方案为同步带传动与齿轮传动相结合。主轴均采用优质合金钢通过精密加工与热处理而成，刚性与精度可远远满足要求；多轴箱体为树脂砂铸造，具有刚性高、吸振性能优良的特点。

箱体与床身联结部件

对机床原有结构，我们认为多轴箱体与原机床的联接刚性甚为重要，故对此部件做重点考虑，经过论证认为此部件一端与滑枕的燕尾结合，一端与多轴箱紧固，这样就可以加大接触面，联接刚性高。

3.专用夹具部件

改造后，机床的铣削效率会明显提高，但制约机床生产率的另一要素——装夹时间也要降低才行，这样才能提高整个机床的加工效率。为此，我们认为设计一与该多轴铣头相适应的夹具是非常必要的。该夹具可以同时装夹5~6个工件，效率会显著提升，加工精度也可提高。

