

遵义镗孔机 多功能镗孔机厂家 捷瑞机床

产品名称	遵义镗孔机 多功能镗孔机厂家 捷瑞机床
公司名称	新乡市捷瑞机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市卫滨区南环路李村工业区
联系电话	13673730965

产品详情

镗孔机的自动化程度高 适用于管件孔内壁镗削加工的弯头镗孔机包括镗孔机构和工作台机构，特征在于：镗孔机构包括床身、纵向拖板、纵向给进箱，横向拖板、调节手轮、动力箱、镗孔头和电机；工作台机构位于镗孔机构的左前方，包括工作台底座、升降装置、工作台、传动箱、回转台底座、回转台和回转轴。 镗孔机的结构合理，简易镗孔机生产厂家，待加工管弯头装夹方便，管件中心可上下、前后调节，使各种规格管弯头中心与镗孔机构的镗孔头中心相一致，工件夹紧不受其外形限制，适用范围广，工作效率及自动化程度高。

机床的基本结构和组成部件

在车床基础上增加相应部件，以便达到镗孔、扩孔和滚压的目的。在加工时，被加工的工件旋转，刀具完成进给，镗孔时切削液经镗杆尾端（钻杆箱主轴尾部）进入镗杆内孔、到达刀具切削区，润滑、冷却切削区，裹带切屑在工件的床头端经排屑斗流入切屑箱。粗镗时，孔径精度IT8 - 10，表面粗糙度值Ra = 3.2 ~ 6.3 μm。精镗时，孔径精度IT7 - 9，表面粗糙度值Ra = 1.6 ~ 3.2 μm。

机床的主要组成部分如下：

（1）床体部分。借用原CW61125车床床体，后端可接长床体，导轨面中频淬火，整体通磨。

（2）床头箱部分。借用原CW61125车床床头箱，齿轮、轴承检修，换件另计。

（3）镗头支架。采用两个下半瓦结构，通过支撑套支撑镗杆，正前面有按钮板及仪表，几乎包含了机床的所有运动的控制按钮，因此，多功能镗孔机厂家，镗头支架也是机床的操作中心。机动快速装置带动镗头支架沿床体前后进给。如图1所示为镗刀杆装配示意图。刀杆上装两把可调镗刀，图中镗刀4用于将工件上的孔粗镗，精镗刀5用于将工件上的孔精镗，保证工件一次进给能进行粗、细加工。加工时，主轴带动镗刀转动，工件横向固定不发生变动，由车床托板沿纵向左移动，完成工件内孔粗、精加工。完成后，遵义镗孔机，沿纵向向右退刀。

拖板部分。镗杆固定架固定在拖板上，是通过锁紧套的方式与镗杆联接。当进给时，进给箱传出动力以带动丝杠，并使丝杠开始旋转，旋转的丝杠使杠上螺母沿轴向运动，轴向移动的螺母带动拖板，达到拖板进给的目的。当拖板快速运动时，拖板后面的快速电动机驱动蜗轮付，带动螺母旋转，带动拖板快速移动。当手动时，推上手轮中心的推杆使两个 $m2 \times 17mm$ 齿轮啮合，转动手轮驱动蜗轮付，移动镗孔机厂家，带动螺母旋转，使拖板作轴向移动。手动和快速运动有微动开关互锁。

镗刀杆的支架。镗刀杆的支架分为上下两个半瓦的结构，这样的目的在于方便了镗刀杆的更新和替换。镗刀杆支架的作用在于辅助支承镗杆。对于细长的镗杆，需适当增加支架数量，它沿床身导轨移动是靠拖板带动，也可以通过手动装置带动。

镗刀的进给通过支架来实现，在床身中间部位安装着进给丝杠，丝杠是由多节组合而成的，两端由支架来支承，床身前面装有齿条，并与手动装置的齿轮啮合，供移动中心架和镗杆支架用。

遵义镗孔机-多功能镗孔机厂家-捷瑞机床(推荐商家)由新乡市捷瑞机床有限公司提供。新乡市捷瑞机床有限公司(www.xxjrc.com)为客户提供“机床制造,机械配件加工,销售”等业务,公司拥有“捷瑞”等品牌。专注于铣床等行业,在河南新乡有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:安明生。