

机械自动化 丰兴自动化 乳山自动化

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 机械自动化 丰兴自动化 乳山自动化 |
| 公司名称 | 威海丰兴电子有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 威海市高区火炬路221-2号-101 |
| 联系电话 | 13963166976 |

产品详情

维修保养

折叠维修自动生产线节省了大量的时间和成本，在工业发达的城市，自动生产线的维修成为热点。自动生产线维修主要靠操作工与维修工来共同完成。

自动生产线维修的两大方法:折叠保养自动生产线的保养。

发展趋势

继续向大型化发展。大型化包括大输送能力、大单机长度和大输送倾角等几个方面。水力输送装置的长度已达440公里以上。带式输送机的单机长度已近15公里，并已出现由若干台组成联系甲乙两地的"带式输送道"。不少国家正在探索长距离、大运量连续输送物料的更完善的输送机结构。扩大输送机的使用范围。发展能在高温、低温条件下、有腐蚀性、放射性、易燃性物质的环境中工作的，以及能输送炽热、易爆、易结团、粘性的物料的输送机。使输送机的构造满足物料搬运系统自动化控制对单机提出的要求。如邮局所用的自动分拣包裹的小车式输送机应能满足分拣动作的要求等。降低能量消耗以节约能源，已成为输送技术领域内科研工作的重要方面。已将1吨物料输送1公里所消耗的能量作为输送机选型的重要指标之一。减少各种输送机在作业时所产生的粉尘、噪声和排放的废气。

威海丰兴自动冲压拌料机

保持器生产作业线，乳山自动化，原来下料、成型和整形等工序的上下料，组装检查自动化，一直是手

工操作，生产效率低，劳动强度大，自动化流水线，安全系数小，同时对操作工人的熟练程度和技术水平要求较高，因而影响了产品质量的提高和生产潜力的发挥，并且时常发生事故。基于上述原因，我们设计了一种简易、实用的随动式接料装置。工作原理楔铁7固定在冲头上，随其上下运动。当冲头向下运动时，楔铁7与轴承6接触，使接料架5绕接料支杆3轴作转动，将冲裁件送出。

机械自动化-丰兴自动化-乳山自动化由威海丰兴电子有限公司提供。威海丰兴电子有限公司（www.whfengxing.com）在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了无限的热忱和热情，威海丰兴一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：蔡振堂。