

空心机制木炭机配套 巩义兴中全自动制炭机 吉林空心机制木炭机

产品名称	空心机制木炭机配套 巩义兴中全自动制炭机 吉林空心机制木炭机
公司名称	巩义孝义兴中机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市工业园区
联系电话	18638168133

产品详情

木炭机生产线在生产时会产生一些噪音，虽然生产中的噪音对于品质和效率没啥影响，吉林空心机制木炭机，但是过大的噪音对生产人员来说也不是什么好事，生产人员长时间在噪音环境中，不但影响操作人员的身心健康，时间长了也会的心情烦躁，所以对于木炭机生产线中的噪音还是需要尽力去避免的。

解决控制木炭机生产线的噪音方法有多种，可以从多方面入手，首先可以从噪声源头改变，比如提高木炭机生产线的装配精度，保持精密生产。还可以利用环境方面控制，尽力避免木炭机生产线在人员密集处生产，或选择屏障来隔绝生产中的噪音等。

河南兴中机械有限公司有各种木炭机、炭化炉，我司主要生产销售稻壳木炭机、椰壳木炭机、炭粉木炭机、锯末木炭机、棕榈壳木炭机等多种炭化设备，多年来，我们始终以质量求生存，以科技求发展，小型空心机制木炭机，以市场为导向，以诚信为根本。公司本着开拓、创新、诚实、守信的经营理念，为广大客户提供好的产品，满意的服务。多年来，公司凭着先进的产品性能，完善的质量保证，良好的售后服务，受到了国内外广大客户的一致好评。产品不仅在国内市场销售量逐年提高，而且还远销俄罗斯、蒙古、朝鲜等**和地区。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：巩义孝义兴中机械制造有限公司

由多种设备组合起来成为一套完整的木炭机设备，可以把废弃的物料生产成可以利用的能源，避免资源浪费，利国利民，在当今的社会中其中重要的作用。

在这套设备中，如果制棒机在生产的过程中出现问题，就会对整个木炭生产线造成很大的影响。制棒机在生产过程当中出现的有些问题对整个木炭生产线造成的影响很小，有些则直接使整个木炭生产线瘫痪。例如制棒机在生产的过程当中不出料的问题，那么哪些原因会造成制棒机出现不出料的问题呢？分析有以下原因：

- 1、原料过细成粉状也会如此，方法是加入稍粗料合拌或造成颗粒状来解决。
- 2、成型筒未上紧或有松动，螺头崩块及磨损严重也会造成此现象。
- 3、头螺和第2螺的直径配合不佳，有可能太靠前。
- 4、排气不畅，1，2牙料堵塞牙槽，加大前端轴根检查轴尖是否有不正的原因。
- 5、温度过低给后料前送造成太大阻力，螺头过大，挤料在成型口不能马上消化，空心机制木炭机配套，木屑与筒壁产生了更大的磨擦力，就只能往后排了。

如何护理我们的木炭机设备呢？

木炭机制棒推进器：推进器是木炭机设备制棒生产的动力配件；该配件在维护上应采取修整处理，主要针对推进器冲头长久热力磨损进行焊补，该磨损主要来自对原料的冲击成型。维护周期一般为8~12小时一次。

木炭机制棒套筒：制棒套筒在维护方式上应采取清灰处理；原因是木炭机成型套筒在出棒的一瞬间有振动现象，该现象会带动一些原料粉尘落在成型套筒底部，长久不清理，就会造成木炭机套筒紧绷，出棒困难。建议木炭机套筒的清灰时间要在每3小时进行一次。

木炭机制棒加热圈：加热圈在维护方式上应采取清洗处理；加热圈的使用主要为提高原料受冲击的成型密度，但热圈对原料产生化学热反应时，空心机制木炭机价格，会随机黏附一些原料，当加热圈粘满原料后，其化学加热反应也将丧失。因此，我们对加热圈也要采取及时清洗处理，一般清洗时间为每2个小时一次。

空心机制木炭机配套-巩义兴中全自动制炭机-吉林空心机制木炭机由巩义孝义兴中机械制造有限公司提供。巩义孝义兴中机械制造有限公司（www.hnyqjc.com）为客户提供“炭化炉,炭化机,连续式炭化机,木炭机,粉碎机,机制木炭机设备”等业务，公司拥有“兴中炭化机,兴中木炭机设备,”等品牌。专注于节能设备等行业，在有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：曹经理。