

左旋右切铣刀出售 京瓷精密机械有限公司 左旋右切铣刀

产品名称	左旋右切铣刀出售 京瓷精密机械有限公司 左旋右切铣刀
公司名称	东莞市京瓷精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇乌沙工业区
联系电话	18998004099

产品详情

很多人对于钨钢刀具的了解非常有限，但今天我们先把这个以及球头螺纹钨钢铣刀、钨钢刀具、等诸如此类的问题都放下，来看看"硬质合金刀具的广泛应用
硬质合金刀具的规格有哪些"，左旋右切铣刀，希望您能有更多的了解

硬质合金刀片是切削刀具的关键工作部件。目前国内切削刀具中约有35%为硬质合金刀具，另有60%为高速钢、金属陶瓷等刀具。

铣刀大体上分为：

- 1.平头铣刀，进行精铣或粗铣，铣凹槽，去除大量毛坯，小面积水平平面或者轮廓精铣；
- 2.球头铣刀，进行曲面半精铣和精铣；小刀可以精铣陡峭面/直壁的小倒角。
- 3.圆鼻铣刀，进行曲面变化较小，狭小凹陷区域较少，左旋右切铣刀厂家，相对平坦区域较多的粗铣。
- 4.平头铣刀带倒角，可做粗铣去除大量毛坯，还可精铣细平整面（相对于陡峭面）小倒角。
- 5.成型铣刀，包括倒角刀，T形铣刀或叫鼓型刀，齿型刀，内R刀。

钨钢铣刀的选择因素

清洁完后需放回包装中，钨钢（硬质合金）板块与白钢铣刀不同，材质硬度比较高，左旋右切铣刀供应，如果不小心碰到，或是掉地上，都有可能造成刃口的破损，很多时候，有缺口的刀就无法使用。建议刀具清洁完成后，左旋右切铣刀出售，尽量放回包装盒内，这样就能减少很多人人为的损坏。

钨钢板块不用防锈油，sat钨钢铣刀和scs钨钢铣刀的材质是碳化钨钢（WC）与钴Co，不存在铁的成份，所以，只要不粘到切削液铣刀，铣刀保养注意点是不会产生腐蚀的。

左旋右切铣刀出售-京瓷精密机械有限公司-左旋右切铣刀由东莞市京瓷精密机械有限公司提供。东莞市京瓷精密机械有限公司（www.jingcitool.com）位于东莞市长安镇乌沙工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前京瓷刀具在刀具、夹具中享有良好的声誉。京瓷刀具取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。京瓷刀具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。