

无锡固途焊接设备 江西aw200—Y管管焊接系统

产品名称	无锡固途焊接设备 江西aw200—Y管管焊接系统
公司名称	无锡固途焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区稍塘路35号
联系电话	18800547799

产品详情

管板加工多层纤维内增强聚氯乙烯防水卷材研究

手动火灾报警按钮安装在墙上距地面（楼）高度1.5m处。应安装牢固，并不得倾斜。按钮的外接导线，应留有10cm以上的余量。火灾报警控制器在墙上安装是，其底边距地（楼）面高度 1.5m处。落地安装时，底边高出地坪0.1~0.2m。控制器的主电源应直接与消防电源连接，控制器的接地应牢固。消防控制设备在安装前，应进行功能检查，消防控制设备外接导线的端部，应有明显标志。

厚壁不锈钢管道全位置焊接过程残余应力与变形分析

核电站中的大厚壁不锈钢管道焊接具有焊道多、焊接周期长、焊接位置多变等特点，焊接应力变形受多焊道相互影响并在长焊接周期中不断变化，因而研究焊接过程中的变形和应力演化，有助于了解焊接过程中的应力变形影响因素的作用，并且对于优化焊接工艺，aw200—Y管管焊接系统，以及进一步调整控制残余应力和变形具有重大意义两种焊接位置进行研究，一种是被焊接管道轴线处于水平位置(5GT)，此过程会经历多种焊接位置:立焊，仰焊，上坡焊，下坡焊，在各个焊接位置，焊接参数不固定；另一种是彼焊接管道轴线处于垂直位置(2GT)，焊机头沿轨道旋转完成焊缝，焊接参数基本保持不变。

板式换热器应用行业范围

板式换热器已广泛应用于冶金、矿山、石油、化工、电力、医药、食品、化纤、造纸、轻纺、船舶、供热等部门，可用于加热、冷却、蒸发、冷凝、杀菌消毒、余热回收等各种情况。

1、化学工业

制造氧化钛、酒精发酵、合成氨、树脂合成、制造橡胶、冷却磷酸、冷却甲醛水、碱炭工业、电解制碱。

2、冶金行业

铝酸盐母液的加热和冷却，冷却铝酸钠，炼铝轧机润滑油冷却。

3、钢铁工业

冷却淬火油，冷却电镀液、冷却减速器润滑油、冷却轧制机、拉丝机冷却液。

4、机械制造业

各种淬火液冷却，冷却压力机、工业母机润滑油，加热发动机用油。

无锡固途焊接设备(多图)-江西aw200—Y管管焊接系统由无锡固途焊接设备有限公司提供。无锡固途焊接设备有限公司（www.gtweld.com）在行业专用设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，无锡固途焊接设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张经理。