

苏州激光加工 奥威斯机械制造 激光加工供应

产品名称	苏州激光加工 奥威斯机械制造 激光加工供应
公司名称	无锡市奥威斯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇双桥工业园新徐路88-15
联系电话	13951573232

产品详情

钣金加工工艺流程2？

1．钳工:沉孔、攻丝、扩孔、钻孔

沉孔角度一般120°，用于拉铆钉，90°用于沉头螺钉，攻丝英制底孔。

2．翻边：又叫抽孔、翻孔，就是在一个较小的基孔上抽成一个稍大的孔，再攻丝，主要用板厚比较薄的钣金加工，增加其强度和螺纹圈数，避免滑牙，一般用于板厚比较薄，其孔周正常的浅翻边，厚度基本没有变化，允许有厚度的变薄30-40%时，可得到比正常翻边高度大高40-60%的高度，用挤薄50%时，可得最大的翻边高度，当板厚较大时，如2.0、2.5等以上的板厚，便可直接攻丝。

3．冲床：是利用模具成形的加工工序，一般冲床加工的有冲孔、切角、落料、冲凸包（凸点），冲撕裂、抽孔、成形等加工方式，其加工需要有相应的模具来完成操作，如冲孔落料模、凸包模、撕裂模、抽孔模、成型模等，操作主要注意位置，苏州激光加工，方向性。

4．压铆：压铆就本公司而言，主要有压铆螺母、螺钉、松不脱等，其是通过液压压铆机或冲床来完成操作，激光加工企业，将其铆接到钣金件上，还有涨铆方式，需注意方向性。

5．折弯；折弯就是将2D的平板件，折成3D的零件。其加工需要有折床及相应折弯模具完成，它也有一定折弯顺序，激光加工找哪家，其原则是对下一刀不产生干涉的先折，会产生干涉的后折。

钣金加工设备

数控转塔冲床是压力加工设备中最具生命力的集机、电、液一体化的前沿产品，是广泛用于各类金属薄板零件加工、一次性自动完成多种复杂孔型和浅拉深成型的板材加工关键设备。通过自动编程，可对板

材进行X、Y方向和精1确定位，自动选择转盘模具库中的模具，按要求加工板材，自动加工不同尺寸和孔距的不同形状的孔，也可用小冲模以步冲方式冲大的圆孔、方形孔、腰形孔及各种形状的曲线轮廓，也可进行特殊工艺加工，如百叶窗、浅拉伸、压窝、翻边孔、加强筋、步冲成形、步冲弯边、压印及标志孔等。

国内钣金加工设备的新发展

柔性制造系统是一个由计算机集成治理和控制、高1效率地制造某一类中小批量多品种零部件的自动化制造系统。它具有两种或两种以上的加工工艺方式；一套物料存储运输系统，可以在机床和物料存储设备之间输送原辅料、工件、刀具等；运行信息的输出功能等基本特点。联合国欧经委对其定义为：由两个或两个以上的柔性加工单元构成，有自动传输系统通往工件库和刀具库，并在机床之间传送托盘、工件和工具，整个系统由计算机控制治理。

苏州激光加工-奥威斯机械制造-激光加工供应由无锡市奥威斯机械制造有限公司提供。无锡市奥威斯机械制造有限公司（www.oweisimachinery.com）是一家从事“无锡精密零部件加工,发电机配套加工厂家”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“无锡奥威斯机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使无锡奥威斯机械在行业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！