

铝合金生产线 苏州晨光电炉

产品名称	铝合金生产线 苏州晨光电炉
公司名称	苏州晨光电炉制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市官渎里娄花中街85号
联系电话	13306138858

产品详情

苏州晨光电炉制造有限公司，始建于八十年代初，位于风景秀丽的天堂——苏州，这里交通便利，距苏州火车站、汽车北站仅1公里；离京沪站2公里，紧邻沪宁高速苏州出口处。目前占地12000平方米，其中厂房面积6000平方米。办公面积800平方米。下设电炉研发部，技术部，生产部，质检部，营销部等职能部门。二十多年来公司不断发展完善，始终致力于制造各类工业炉产品。产品曾多次获得省市科技进步奖。

铝合金时效炉

电炉加热元件采用管状加热器，分别布置在炉膛两侧和台车面上，电阻丝的材质为0Cr25Al5高电阻合金丝，外管为钛管制作，使用寿命长。为确保炉温的均匀性，电炉设有通风机装置和导风系统。通风机装置安装于炉体顶部，风扇采用1Cr18Ni9Ti耐热钢制作，为离心式。导风系统由导风板和挡风板组成。导风板安装在炉膛顶部，上有导风槽。当开启风扇后，风从风扇内甩出，经导风槽均匀地吹到炉膛两侧的加热器上，经过挡风板下部的通风口吹到炉膛内，再从风扇下部的导风口吸入风扇内，再甩出……，如此往复循环，将加热器产生的热量带入炉膛内，使工件受热均匀。

立式铝合金淬火炉

电热元件

- a.采用0Cr25Al5电阻丝作为电热元件;
- b.电阻丝设计计算表面负荷值 $1.2\text{w}/\text{m}^2$;

- c.将选用的电阻丝按计算的螺距和半径绕制;
- d.将电阻丝按4区布置，分为3相并连接成组，安装于炉膛侧墙;
- e.将绕制好的电阻丝做退火处理，消除绕制变形应力;
- f.测量，校验电阻丝的电参数及功率值;
- g.电阻丝与引出棒的联接采用专有技术“电流渐过度联接法”，减小局部电流冲击，提高使用寿命;
- h.电阻丝使用寿命 5年;
- i.电阻丝采用组装吊挂式结构，确保长期使用的可靠性，铝合金生产线，并便于维护;

苏州晨光电炉制造有限公司，始建于八十年代初，位于风景秀丽的天堂——苏州，这里交通便利，距苏州火车站、汽车北站仅1公里；离京沪站2公里，紧邻沪宁高速苏州出口处。目前占地12000平方米，其中厂房面积6000平方米。办公面积800平方米。下设电炉研发部，技术部，生产部，质检部，营销部等职能部门。二十多年来公司不断发展完善，始终致力于制造各类工业炉产品。产品曾多次获得省市科技进步奖。产品远销越南、泰国、乌兹别克斯坦、缅甸、马来西亚、肯尼亚、叙利亚、韩国、日本等国家，以及国内二十多个省市。

坩埚炉

炉膛内放有坩埚，炉体固定或可倾转的炉子。

真空井式坩埚炉，集控制系统与炉膛一体，其中炉膛保温材料采用整体真空吸附成型，程控镶嵌进口电阻丝。超大口径的石英炉腔和真空密封法兰系统，可在流动气氛和真空状态下快速加热样品。主要用于金属、非金属及化合物材料进行烧结、融化、分析。控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，以便随时观察。

铝合金生产线-苏州晨光电炉由苏州晨光电炉制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州晨光电炉制造有限公司（www.szdianlu.net）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!