

## pet彩色镀铝膜定做包装 华福包装 彩色镀铝膜

产品名称	pet彩色镀铝膜定做包装 华福包装 彩色镀铝膜
公司名称	咸宁市华福包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	咸宁经济开发区旗鼓大道26号
联系电话	15272697966

### 产品详情

随着我公司的不断发展壮大，我们所生产的产品不仅在很大程度上填补了薄膜工艺的市场空缺，同时也为印刷包装业提供了丰富新颖的包装材料。目前我公司业务范围已遍布全国各地同时也开展了中东国家市场，并且得到了外商的认可，凭借产品种类繁多，设计新颖，材料充足，质量稳定的特点受到广大客户的青睐。

镭射膜一般选择OPP和PET薄膜两种材料为基材。机械模压镭射膜是在高温下将镭射模压版直接压在涂有胶水的薄膜基材上，从而形成高低不平、大小不一的光折射点。

镭射模压机主要由涂布胶水机组、UV模压机组组成。涂布胶水为第一道工序，一般采用凹印工艺进行涂布。涂胶层的厚度会直接影响猫眼的景深效果，涂胶层越厚，猫眼镭射图案的纵深感就越强烈。涂胶层厚度由产品设计决定，pet彩色镀铝膜包装加工价格，一般在0.15~0.30mm之间。随后进行UV模压工序，在不同波长的UV光照射下，镭射膜表面会呈现预先设计的图案。需要注意的是，机械模压镭射膜需控制好涂胶量和模压速度的配合，一般模压速度为30~50m/min。

镭射压印转移工艺专用的UV光油（又称UV压膜胶、镭射压膜胶）由齐聚物、活性稀释剂、光引发剂以及其他助剂组成。在紫外光的照射下，UV光油中的光引发剂会吸收紫外光的能量，然后经过激发状态，产生游离基，引发聚合反应，彩色镀铝膜，从而瞬间固化成膜。

理论上讲，在镭射压印转移工艺中，使用任何一种普通UV光油都可以实现一定的镭射压印转移效果。但是不同类型的UV光油所呈现的镭射压印转移效果差异较大。一般来说，镭射压印转移工艺专用的UV光

油除了具有普通UV光油防水雾、低VOCs残留等性能之外，还应充分考虑以下几个因素的影响。？

镭射压印转移工艺专用的UV光油的黏度略高于普通UV光油，涂布时应选用合适的涂布工艺与参数。目前，镭射压印转移工艺UV光油的涂布大多采用柔性版上光的方式，特别是承印材料表面平整度较差（如灰卡纸）时，这种涂布方式的效果更佳。此时，需要根据产品和UV光油的特点选择合适的陶瓷网纹辊。一般情况下，应选用六角形网穴的陶瓷网纹辊，在雕刻深度相同的情况下，其线数越高，网穴的载墨量越低。此外，UV光油的涂布量一般为5~7cm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>，如果印品在镭射压印转移前预先涂布了一层底油（如凹印最后一色涂布的光油），由于此时纸张表面的凹坑已经被填平，因此可适当减少UV光油的涂布量。有些烟包印刷企业也采用单张纸凹印机作为涂布单元，相比柔性版上光，这种涂布方式的UV光油转移率有所不同，因此需要仔细调整凹版的制版参数和UV光油的黏度，才能达到理想效果。一般，凹版的理想制版参数是加网线数为120lpi，网穴深度为28 μm；UV光油的黏度为25~28s（涂4#杯）

烫印压力、温度、速度是影响烫金纸烫印效果的三大因素。通常来说，烫金工艺的相关技术人员会以被烫物的特性为基础，pet彩色镀铝膜定做包装，选择合适的烫金纸；以印版面积和烫印速度来确定压力及温度（一般先确定最佳压力再确定温度）。由于上两篇文章写了烫金纸的烫印温度和压力，pet彩色镀铝膜包装价格，镭射复合膜厂家，所以今天这篇文章只介绍烫金纸的烫印速度。

“诚信、创新、务实”是浩森公司的宗旨，追求完美是我们共同的愿望，我们衷心的希望并且愿意与新老顾客真诚合作，广泛交流，携手共创美好的明天。

pet彩色镀铝膜定做包装-华福包装(在线咨询)-彩色镀铝膜由咸宁市华福包装材料有限公司提供。咸宁市华福包装材料有限公司（www.huafupacking.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。华福包装——您可信赖的朋友，公司地址：咸宁经济开发区旗鼓大道26号，联系人：郑志友。同时本公司（www.huafubaozhuangdlz.com）还是从事湖北镀铝纸，镀铝纸厂家，镀铝纸价格的厂家，欢迎来电咨询。