

# 酸铜染料 佛山酸铜染料 安皓酸铜染料

产品名称	酸铜染料 佛山酸铜染料 安皓酸铜染料
公司名称	东莞市安皓化工原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安上新路金果商务中心A座268室
联系电话	13929226500

## 产品详情

酸铜染料染出颜色不匀、发花是什么原因？如何解决？

阳极氧化时电流密度太大。电流密度太大时，获得的氧化膜因膜层加快溶解，电流密度分布不均匀，此时所获得的氧化膜往往难以染出一致的色泽。

阳极氧化溶液温度过低或过高。阳极氧化溶液温度偏低时、如仍按低压配电，则电流密度必然太小。应根据溶液温度进行调节：溶液温度较低时要适当提高电流密度，溶液温度较高时则要适当降低电流密度，否则所获的氧化膜疏松，染色性大为降低、严重时染出的颜色成云雾状，在夹具接触部位更为严重。

### 处理酸性染料的工艺

预媒染色法：将织物先用的酸性溶液处理60~90分钟，洗去多余的后，再在染料的酸性染浴中染色，其工艺与酸性染料染色相似。此法工艺过程比较复杂，目前应用较少。

同浴媒染法：将织物放入含有铬媒染剂和染料的染浴中染色。通常在染浴中加1:2的-硫酸铵混合物，染色工艺和酸性染料染色类似。此法工艺过程简短，染深色时摩擦牢度较差，适用的染料品种有限制。

### 酸铜染料染色的操作方法

中和经活化水洗后的工件在染色之前必须要经过中和处理，以防止未清洗干净的残余带人染色缸破坏染

料。中和可用稀氨水或碳酸钠，在生产中常采用碳酸钠，中和加工工艺方法：水洗染色经中和后的工件先经三级水洗然后再去离子水清洗后即可进行染色加工。需染色的工件在染色槽中进行染色时，工件之间要有一定距离，避免相碰。浸染到规定时间后取出，用流动清水洗干净，检查染色质量，合格后方可进行下一工序。

有机染料染色，如发现膜层染色不均匀、斑点、亮点和染色膜易擦掉等缺陷时，可在50%的溶液中退除颜色，经中和水洗后再重新染色。如果是因为氧化膜层本身质量问题，则应退除氧化膜重新氧化。