

南京工业制氧设备机 无锡中恒气体设备制造 工业制氧设备机厂

产品名称	南京工业制氧设备机 无锡中恒气体设备制造 工业制氧设备机厂
公司名称	无锡中恒气体设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市惠山区环镇南路8号
联系电话	13395130099

产品详情

制氧机使用方便，通电后即可源源不断的供应氧气，流量可随意调节，以达到最佳效果。适用于家庭个人氧疗、氧保健及中小型医院供氧，是代替氧气管的理想产品。

制氧机的前期投资稍微大了点，大概1-5千不等，但是长期使用总费用比较低，使用范围也最广。氧气机的优点是出氧浓度稳定：从空气中提取的纯氧浓度很稳定，流量可调。

出氧量大：3升机每分钟流量为0-3升，且出氧浓度均大于90%；5升机每分钟流量为0-5升，能满足绝大多数情况使用，家庭氧疗所需流量一般为1.5-3升/分钟。

物理方式制氧：不需要任何添加剂，直接从空气中分离出无尘、无菌的医用纯氧；无残渣和污染排放，环保、安全。操作简单方便；开机即可出氧，可24小时连续制氧，随用随制。一般制氧机都带脚轮，方便在室内和室外移动。便携式氧气机体积小、重量轻等特点，适合户外使用。非常方便。

选购方法：现在的生活水平是越来越好，大家都懂得养生，家用制氧机使用方便，移动轻巧，适合广大保健者使用。但是如何挑选合适的家用制氧机呢？这里来谈一谈选择家用制氧机要注意的？1、家用制氧机一般都采用分子筛制氧原理，所以分子筛的吸附性能及使用寿命十分重要，并且其安装工艺也是非常关键，购买时应该选择金属一体化结构，并带有分子筛自动预警装填的制氧机。2、对于呼吸道、心血管病患者对家用制氧机性能要求高呼，购买时应选择能够大道标准医I指标，长时间持续供氧标准的机器。3、家用制氧机是医I养生器械，不是健康时尚用品，所以没必要选择外表花哨不适用的畸形，而是结构性能卓越，体积小巧，并且散热理想的机器。4、具有经过ISO国际和CE欧洲质量体系认证的制氧机是选购的重要保障，另外产品投放市场的时间也很重要，选择问世两年以上的机器5、选购制氧机时要选择历史悠久、实力雄厚的制氧机/氧气机厂商，家用制氧机的售后维修与零件换很重要，只有品牌悠久的

厂家才能保证可持续发展与日后维修服务 6、目前根据FDA的相关研究，一般用户需要的氧气量约相当于90%浓度时每分钟3升，建议用户以选择大流量机器为主

7、遥控并不是必要功能，此功能在医I上有一定的风险，吸氧麦实际上的吸收率很低，几乎可以忽略。如何选择家用制氧机 1.要选择制氧机输出的氧气浓度达到3升每分钟时仍有90%的机型，制氧浓度可以用仪器或机器自带的氧监控装置来检测。 2.制氧机的噪音水平小于45分贝，制氧机是长时间工作的电器，声音一定不能太大，否则会影响本人及他人的休息，南京工业制氧设备机，特别是在夜晚，所以工作时的电机声音要小才好。 3.好的制氧机厂家要通过ISO国际和CE欧洲质量体系认证的制氧机(氧气机)以及具备相关的医I注册号（注意不是医I器械生产许可证），要注意制氧机上市要在两年以上的品牌，这样能够有比较好的品质保证和相关认证。

4.制氧能力要强。较好的压缩机10-15升空气产生1升高浓度氧，普通压缩机27升-30升产生1升高浓度氧。 5.具备累计计时功能。它可以统计氧气机的使用寿命，以便为日后长期保养维修和服务提供客观的准确数据。国际标准的要求制氧机配备累计计时器，这也是产品质量优劣的体现。好的制氧机使用寿命要能保证上万小时。

分析医用制氧设备修建防火规划

经过对当时医院医用制氧技能原理及其消防安全性的论说，关于国家制氮机价格消防技能标准标准有关规矩相对滞后的现状，对当时医用氧气供应体系在确保消防安全、合理设里上提出了观点。

现在医院供氧办法现代医用供氧选用会集供氧，氧气瓶直接进入病房或手术室psa制氧装置的办法根本被逐渐筛选。现在会集供氧分为以下三种由高压氧气瓶组经氧气汇流排减压会集供氧由液氧储槽经液氧汽化器气化、减压、稳压后会集供氧由变压吸附制氧设备出产医用氧气，直接接连供氧。

前两种供氧办法的氧源首要由专业厂家与医院非为一体运用低温空气别离办法出产，工业制氧设备机价格，提供应医院运用。第三种氧气现制现用，制氧原料为取之不尽的空气，一般在常温低压下运转，技术操作简略，体积小，供应保护、便利，一旦发作事端只需中止设备运转即可堵截气源，它克服了瓶装氧及液态氧的缺陷与隐息，安全性相对较高，遭到医院青睐。

与其它修建的防火间隔可按现行标准恰当放宽，具体可依周边修建的构造、功用决议，工业制氧设备机公司，如有条件可修建在修建的屋面上。液氧储皓容应不超越时。

氧气储罐间与制氧设备间的间隔可按现行国家标准'组气站规划标准的有关规矩依据技术请求确定。氧气储罐之间的防火间隔不小于相邻较大储罐的半径，是火灾时补救农施工、检修的需求，制氧设备，应参照燃气钊炉房请求，可设在修建首层或地下一层，但除满意高规对澎气锅炉房第条外还应添加规矩单台制氧机容量应控制在毛以内，制氧机的总容量应控制在恤以内设在地下室应与燃气、燃油锅炉房等具有易r气体、液体的区域选用防火墙分隔，且墙上不得开设门窗洞口，避免混合后发作焚烧爆p的严重后果。氧气储罐与可燃气体储罐之间的防火间隔不该，小于相邻较大罐的直径，首要思考可燃气体储罐发作爆p事端时危及氧气储罐和消防补救的需求。

储罐与制氧设备及输氧管道之间应设紧急堵截装设安全可靠的送排风体系，以及防雷防静电接地装皿。

液氧储罐与其泵房的间隔不宜小于。总容积小于等于耐的液氧储罐设在一、二级耐火等级的专用独立修建物内时，与其运用修建的防火间隔不该小于，与现行国家标准《氧气站规划标准的有关规矩共同。高规对液氧储罐的请求可参照丙类液体储罐的请求，规矩面向储罐一面范围内的修建物外墙为防火墙时或储罐间侧范围内的修建物外墙为防火墙时，将液氧储罐的容量恰当放宽至一时。

与高规应协调统一起来，添加一条当医院液氧储罐容量不超越一，时，储罐或储罐间可一面贴邻高层修建外墙d造。思考医院等运用氧气单位的实际情况，本条还对设满足防火间隔有艰难时作了规矩。关于低温贮存的液氧，工业制氧设备机厂，在实际运用中相对具有较安全，故在采取可靠的防火措施后，对

其有关间隔作了必定调整。如在低温液体贮运设备运用安全规矩》一中规矩当液氧容器与其他修建物、储罐、堆场之间建有高于容器及防火物的防火隔墙时，可将间隔减小到修建规划防火标准规矩值的一半。但液氧是强助燃剂，在液氧储罐周围内要制止明火、根绝一切火源，并请求设明显的禁火象征。当液氧储罐泄漏的液氧气化后，与稻草、木材、刨花、纸屑等可燃物以及溶化的沥青触摸时，遇到火源简单致使更强烈的焚烧，致使火势扩展，故规矩其周围必定范围内不该存在可燃物。

综上所述，归纳思考医院氧气供应体系的经济性、安全性及标准的协调性、科学性和可操作性，建规和高规对有关医院供氧体系的有关规矩应作相应调整，在修建设上选用文中上述各项措施，且在平时严厉管理，运用中严厉操作规程，应能确保消防安全。

南京工业制氧设备机-无锡中恒气体设备制造-工业制氧设备机厂由无锡中恒气体设备制造有限公司提供。无锡中恒气体设备制造有限公司（www.wxzhongheng.com）是从事“制氮机,氮气设备,制氧机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈经理。