

# 发酵罐厂家 贝朗生物 天津发酵罐

产品名称	发酵罐厂家 贝朗生物 天津发酵罐
公司名称	贝朗生物工程设备（江苏）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬中市新坝镇公信桥路138号
联系电话	18052891212

## 产品详情

### 阀门宜采用软密封

阀门是在发酵设备中使用最多的附属设备，其中使用最多的是截止阀。阀门对介质的密封性可分为4级，即公称级、低漏级、蒸汽级和原子级。公称级与低漏级密封适用于关闭要求不严密的阀门，例如用于控制流量的阀门。蒸汽级密封适用于蒸汽和大部分其他工业用阀门的阀座、阀杆和阀体连接部的密封。原子级密封适用于介质密封性要求极高的场合，如宇宙飞船和原子能动力设备等。由于发酵工业中使用高温蒸汽对发酵设备进行灭菌，因此阀门对介质的密封性要求是蒸汽级密封。

由于在发酵过程中阀门开启频繁，经常受介质腐蚀、冲刷和气蚀的损害，发酵罐厂家，因此对于阀门副结构，即阀座与关闭件互相接触进行关闭的部分的选择较为关键。阀门副结构的密封分为软密封和硬密封两种。硬密封的密封副结构是靠阀座与关闭件互相挤压发生微小弹塑性变形而形成一条闭合的圆形密封接触线。虽然这类阀门在应用初期密封效果良好，但是发酵阀门开启比较频繁，容易磨损先前形成的接触线，或者由于管道不清洁而使密封面产生压痕而损坏。而硬密封的密封副结构弹性变形量很小，形成新的密封接触线很困难，因此长期使用可能导致阀门泄漏，使发酵失败。软密封的阀门关闭件一般采用软质垫片，利用垫片较大的弹塑性形变形成较宽的环形密封接触带，以添塞密封面上的不平、消除间隙形成密封。其加工精度一般要求不高，如有特殊要求，阀体材料可采用不锈钢，软密封关闭件用可更换的聚四氟乙烯垫片，这样可通过经常更换聚四氟乙烯垫片来保证阀门的密封性。

### 发酵罐通气装置的作用是什么？

近年来由于发酵罐容积的增大，发酵罐优质商家，为了保证搅拌系统的稳定运行，在罐底设置了底轴承

，因而占去了空气管的位置，为了使空气分布仍据中央，提出了将空气管在罐内分散成3~4个口，使其均匀分布在罐中央附近的设计方案。

通气装置是指将无菌空气导入培养基中的装置，最简单的通气装置是一单孔管，单孔管的出口位于罐的中央，开口向下，以免培养基中固体物质在开口处堆积和罐底固形物质沉淀。有人曾建议采用多孔环管作为发酵罐的通气装置，但由于发酵过程通气量较大气泡直径与通气量和搅拌有关，分布器的孔径关系极小，在强烈搅拌下，发酵罐就选贝朗，实验证明多孔分布器对氧的传递效果并不比单孔管为好，相反还会造成不必要的压力损失及小孔堵塞的麻烦，天津发酵罐，故不宜采用。

### 锈钢发酵罐的特点

- 1.不锈钢发酵罐有较强的耐腐性，它不受外界空气及水中余氯腐蚀。每个球罐出厂前均经受超i强的压力测试和检验，在常压下使用寿命可达100年以上。
- 2.不锈钢发酵罐封性好；密封式设计彻底杜绝了空气飘尘中有害物质和蚊虫入侵罐内，确保水质不受外界污染和滋生红虫。
- 3.科学的水流设计使发酵罐罐底的沉淀物不因水流而翻起，保证生活用水和消防用水自然分层，经罐体出来的生活用水的混浊度降低48.5%；但水压却明显的增加。有利于提高生活用水和消防用水设施的性能。
- 4.不锈钢发酵罐无需经常清洗；水中的沉淀物质只而定期打开罐底的排污阀便可排出。每3年可用简易设备清除水垢一次，大大降低清洗费用和完全避免人体细i菌病毒污染。

发酵罐厂家-贝朗生物(在线咨询)-天津发酵罐由贝朗生物工程设备（江苏）有限公司提供。贝朗生物工程设备（江苏）有限公司（[www.jsbeilang.com](http://www.jsbeilang.com)）是从事“生物工程设备,发酵罐,压力容器,管道,阀门加工,制造”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！  
联系人：丁献忠。