

# 丰日蓄电池6-FM-38密封阀控式

产品名称	丰日蓄电池6-FM-38密封阀控式
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:FENGRI 型号:6-FM-38 规格:12V38AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

## 产品详情

丰日蓄电池6-FM-38密封阀控式

丰日蓄电池正确的使用方法：

在使用蓄电池时，要根据电池说明书操作，对如不按操作手册要求操做，就有可能导致使用者人身事故的各个事项，用'危险'、'警告'、'注意'表示。请充分理解下面这些警告语句的含意之后，再阅读正文。

**危险：**表示如忽视此内容，采取了误操作有可能导致死亡或负重伤。

**警告：**表示如忽视此内容，采取了误操作很有可能导致死亡、负重伤、轻伤或物质损失。

**注意：**表示如忽视此内容，采取了误操作，虽然受重伤的可能性较小，但有可能受轻伤及物质损失。

上面所述重伤是指失明、外伤、触电、骨折、中毒等有后遗症的，及需住院或长期需要复诊的伤病。轻伤是指不属于重伤的外伤、触电等；物质损失是指房屋、财产、装置等的损害。

**实际容量**

实际容量是指电池在一定条件下所能输出的电量。它等于放电电流与放电时间的乘积，单位为Ah。

**内阻**

电池内阻包括欧姆内阻和极化内阻，极化内阻又包括电化学极化与浓差极化。内阻的存在，使电池放电时的端电压低于电池电动势和开路电压，充电时端电压高于电动势和开路电压。电池的内阻不是常数，在充放电过程中随时间不断变化，因为活性物质的组成、电解液浓度和温度都在不断地改变。

欧姆电阻遵守欧姆定律；极化电阻随电流密度增加而增大，但不是线性关系，常随电流密度的对数增大而线性增大。

直流放电内阻测量法。

根据物理公式 $R=V/I$ ，测试设备让电池在短时间内（一般为2-3秒）强制通过一个很大的恒定直流电流（目前一般使用40A-80A的大电流），测量此时电池两端的电压，并按公式计算出当前的电池内阻。

这种测量方法的精确度较高，控制得当的话，测量精度误差可以控制在0.1%以内。

但此法有明显的不足之处：

- （1）只能测量大容量电池或者蓄电池，小容量电池无法在2-3秒钟内负荷40A-80A的大电流；
- （2）当电池通过大电流时，电池内部的电极会发生极化现象，产生极化内阻。故测量时间必须很短，否则测出的内阻值误差很大；
- （3）大电流通过电池对电池内部的电极有一定损伤。

为原子配比为CoSn<sub>4</sub>合金材料的SEM照片（3种不同配比得到材料的SEM照片相似）

从图中可以看出，制得的材料颗粒很小（约为100~200 nm），颗粒之间聚集成团。产物粒子表面蓬松，具有丰富的孔隙结构，这将有利于电解液更好地向颗粒内部浸润，增加电化学反应面积，提高材料的利用率和倍率性能。

使用与注意事项

蓄电池荷电出厂，从出厂到安装使用，电池容量会受到不同程度的损失，若时间较长，在投入使用前应进行补充充电。如果蓄电池储存期不超过一年，在恒压2.27V/只的条件下充电5天。如果蓄电池储存期为1~2年，在恒压2.33V/只条件下充电5天。

蓄电池浮充使用时，应保证每个单体电池的浮充电压值为2.25~2.30V，如果浮充电压高于或低于这一范围，则将会减少电池容量或寿命。

当蓄电池浮充运行时，蓄电池单体电池电压不应低于2.20V，如单体电压低于2.20V，则需进行均衡充电。均衡充电的方法为：充电电压2.35V/只，充电时间12小时。

蓄电池循环使用时，在放电后采用恒压限流充电。充电电压为2.35~2.45V/只，最大电流不大于0.25C<sub>10</sub>。具体充电方法为：先用不大于上述最大电流值的电流进行恒流充电，待充电到单体平均电压升到2.35~2.45V时改用平均单体电压为2.35~2.45V恒压充电，直到充电结束。

电池循环使用时充电完全的标志：

在上述限流恒压条件下进行充电，其充足电的标志，可以在以下两条中任选一条作为判断依据：

充电时间18~24小时（非深放电时间可短）。

充电末期连续三小时充电电流值不变化。

恒压2.35~2.45V充电的电压值，是环境温度为25℃的规定值。当环境温度高于25℃时，充电电压要相应降低，防止造成过充电。当环境温度低于25℃时，充电电压应提高，以防止充电不足。通常降低或提高的幅度为每变化1℃每个单体增减0.005V。

蓄电池放电后应立即再充电，若放电后的蓄电池搁置时间太长，即使再充电也不能恢复其原容量。

电池使用时，务必拧紧接线端子的螺栓，以免引起火花及接触不良。

## 发展到免维护电池

在电池的使用中，常需要补充水，因为一旦缺水电池就损坏了。补水是件十分麻烦的事，因为许多用户需要补水时找不到合格的电瓶水。

电池失水的原因是：

物理失水：电解液会受热蒸发。

化学失水：由于杂质存在，杂质与铅构成微电池，使水不断分解成气体。

电化失水：过充电时，当充电电压超过2.3V时，水分解就发生。要减少其耗电量，必须将水的分解电压值提高。

在以上这三种失水形式中，后两种是主要的，最后一种原因造成失水的比例最大。

现已找到一种铅钙合金，使用铅钙合金制造电池时，水的分解电压就由2.3V提高到2.45V。如果将充电电压控制在2.45V以下，电池在使用时的耗水量就能降到很少，汽车电池充电电压是 $14.4V \pm 0.1V$ ，平均到每个单格为 $2.4 \pm 0.016V$ 。现已做到汽车电池连续装车行驶6个月-8个月加一次水，生产厂家为了推销方便，把这个耗水量很低的电池起名为“免维护电池”，即“MF”电池，这是这种电池的商业名字。事实上，这种电池维护工作包括：检测技术状态、补充电、补水。只把加水周期延长了，对维护的要求高了，并不是真正意义的“免维护”。