

南阳自动碳素制品生产线 通联精密机械

产品名称	南阳自动碳素制品生产线 通联精密机械
公司名称	威海市通联精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市火炬高技术产业开发区初村昊山路南侧-初村河东侧
联系电话	15588367666 15588367666

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：威海市通联精密机械有限公司

立式喷涂机维护与保养

立式喷涂机维护与保养：

- 1、每班工作结束后，擦拭设备表面飘附油漆，导轨注油，手动升降溜板，自动碳素制品生产线生产厂，使轴承得到良好润滑。
- 2、每三个月检查溜板升降减速机内润滑油是否在下限范围内，自动碳素制品生产线生产商，如低于下限，请及时添加，新机请在半年内更换32#机械油一次。
- 3、每班工作结束后，喷枪清洗干净，内置稀释剂，盖好油漆端盖，以防残漆凝结，南阳自动碳素制品生产线，堵塞喷枪。

立式喷涂机机械结构

机械结构

- 1、球杆装夹采用上下顶（ding）尖夹紧，共2套顶（ding）尖，可同时装夹两支球队杆。

A、上顶（ding）尖采用SF216直线轴承导向，依靠弹簧力下压的方式夹紧，顶（ding）尖整体高度可升降，通过齿轮减速电机带动丝杠传动，在一定范围内上、下升降。

B、下顶（ding）尖采用D6003深沟球轴承支架，底部装有皮带轮，自动碳素制品生产线厂家，内2500W三相电机带动，转速0-1400转，变频调速

2、喷枪上下升降系统由0.37W立式电机、WPDS 60 1：50蜗轮蜗杆减速机、SC30UU直线轴承及同步带组成，升降速度0-240m/s变频调速，且电机上装有编码器，升降高度可实时显示。

3、喷枪气路系统由双滤水气源处理器、储气罐、电磁阀、减压阀、日本岩田喷枪组成，两支喷枪可独立控制喷涂，喷枪压力由操作面板上的减压阀进行调整，并有压力表实时显示。

电器控制系统由断路器、接触器、触摸屏、PLC、变频器、接近开关等组成，喷涂次数、喷涂段数、喷枪升降速度、顶（ding）尖轮转动速度，均可通过触摸屏进行设定调整，操作面板上除了触摸屏外，还设有电源开关、顶（ding）尖升降开关、急停按钮、自动启动等四个开关。

LRM-50半自动（软式）研磨机主要技术参数：

研磨直径：?50mm

导轮转速：变频无极调速

导轮进给：气液阻尼

电机功率：2.2KW+0.55KW

电源：380V/50Hz

气源：0.4-0.6MPa

外形尺寸：1350*720*1550mm

适用范围：锥比度突然变化的竿体，如鱼竿B节竿，登山杖，滑雪杆等的精研磨加工。

南阳自动碳素制品生产线-通联精密机械(推荐商家)由威海市通联精密机械有限公司提供。威海市通联精密机械有限公司（www.tonglian.cc）实力雄厚，信誉可靠，在山东威海的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领通联精密机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.yujujx.com）还是从事渔具设备，自动生产渔具设备，优质渔具设备的厂家，欢迎来电咨询。