

合肥螺旋叶片 巨型等厚叶片 镇江旺诚机械

产品名称	合肥螺旋叶片 巨型等厚叶片 镇江旺诚机械
公司名称	镇江市丹徒区旺诚机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省镇江市丹徒区高资镇
联系电话	18706109572 18706109572

产品详情

螺旋叶片的制作方法有很多种，常用的方法有：冷轧成形、模具缠绕成形、单片冲压成形、单片拉伸成形等。冷轧成形的方法是现在使用最广泛的，使用这种方法需要有一台螺旋叶片冷轧机，这种设备专门轧制连续螺旋叶片，一台设备就可以生产多种规格的螺旋叶片，不需要模具，只需要调整两条轧辊之间的位置。当需要制作厚度相对较大的螺旋叶片时，就需要用到单片冲压的方式，把经过计算下好的钢板料放到冲压设备上冲压，就可以得到标准的单片螺旋叶片，再依次将多个叶片焊接。

螺旋叶片也有用拉伸方法制作的，原理和冲压类似，将计算好的原料切割之后，用液压拉马进行拉拔。只是相对于冲压的方法，拉伸做出来的螺旋叶片尺寸和形状都没有那么标准，优点在于不需模具即可生产。上图所示为冷轧连续螺旋叶片，是用螺旋叶片冷轧机生产的，这也是现在生产效率最高的设备，这种设备可生产多种规格的螺旋叶片，厚度3-6mm外径小于350mm的螺旋叶片都可生产，左旋右旋也可通过调整设备来实现。

在饲料机械当中，螺旋叶片是比较重要的零件之一。对于它的加工和维修，一直是针对在做非常多的工作。

下面，就让我们一起详细了解一下螺旋叶片的加工过程和方法：

将所有毛坯叠在一起，用点焊连接形成一个圆筒状，上车床加工内、外径至所需尺寸。

将毛坯拆开成单个，沿径向剪开，用钳子或扳手夹持切口两边向轴向扳开，合肥螺旋叶片，扳开大约10-20mm即可。

将所有螺旋叶片在切口处收尾相连对接焊牢，在较早个和一个两侧各焊一个拉环。

将一端拉环固定，另一个拉环挂在平时车间里常用的起重葫芦上，拉动链条，将螺旋叶片徐徐拉开至所需的节距。

割下搅龙轴上原磨损的螺旋叶片，换上除去拉环、打磨光滑的新螺旋叶片，焊牢。

这种加工方法比较容易掌握，因此基本所有工具维修车间使用的都是这种加工方法。

螺旋叶片冷轧机辗压成型工艺以条料或带料为毛胚，在专用的叶片冷轧机上连续冷轧螺旋叶片冷轧机。其原理是毛胚在方

向受到一对轧辊所形成的畸形轧缝的不均匀压力作用下，结果使毛胚产生不均匀的纵向延伸，并且从外缘到内缘这种伸长

由大逐渐减小。如果内缘部分并没有收到压力则内缘逐渐变厚并逐渐缩短。变形协调的最终结果是得到连续多圈的环装件

。调整轧辊与毛胚不同的空间相对位置，就可以得到不同尺寸、不同性质的螺旋叶片冷轧机、由于这种工艺设备就有极好

的柔性，螺旋叶片生产厂家，可加工不同的叶片，巨型等厚叶片，不需要增加其他模具，螺旋叶片生产商，仅需要对轧辊和毛胚相对空间关系做相应的调整即可。所以进行多品

种生产、大批量和单件生产。该方法及高xiao、节能、生料、无公害、劳动强度低、优化、柔性自动化与一身，相比其他螺

旋叶片冷轧机制造方法五是质的飞跃。但尚缺乏完整的冷轧理论指导生产，设备投资大，对毛胚的要求比较高，而且对

冷轧机操作者的素质要求较高

合肥螺旋叶片-巨型等厚叶片-镇江旺诚机械(推荐商家)由镇江市丹徒区旺诚机械有限公司提供。镇江市丹徒区旺诚机械有限公司(www.zjwcjx.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。镇江旺诚机械——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省镇江市丹徒区高资镇，联系人：宋经理。