

专业高频淬火 高频淬火 昆山高频淬火厂家

产品名称	专业高频淬火 高频淬火 昆山高频淬火厂家
公司名称	昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇民高路188号
联系电话	15062650787

产品详情

因此上述合金材料都可和沉积Ni-P合金，而且一旦开始后，由于镍的自身催化作用，这种氧化还原反应就会在镀件各处均匀的连续不断的进行下去，从而获得一定厚度的Ni-P合金镀层。当镀层含磷较高，一般为8%~13.5%时，镀层结构为非晶态。这种结构不存在晶界、位错等组织缺陷，高频淬火，不会产生晶间腐蚀和应力腐蚀。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

首先，高频淬火机是新时代技术比较先进的电子产品，和以前的高温加热炉区别是很大的，除了省电能以外（现在很流行的环保事业），异形件高频淬火，主要就是对工件表面进行淬火热处理，几秒钟就可以淬火完成，齿条高频淬火，提高工件的工艺水准而不会破坏工件芯部的构造，表面也不会出现氧化层（使用老式淬火设备的人应该知道），大大的提高的生产效率，同时还节约了成本，可谓是一举两得。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，专业高频淬火，昆山专业产品高频淬火

电缆（或铜排）的进线入口应位于电源柜的底部（或顶部），进线电压380V。柜内母排应采用60×6的T1或更好的紫铜排制作。设备应采用一键式快速启动方式，启动成功率应达到百分。设备的输出功率应10~百分额定功率连续可调，且设备的频率应可以在（4~10）KHZ范围内自动适应，无需人工调整。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

专业高频淬火-高频淬火-昆山高频淬火厂家(查看)由昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂提供。昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂（www.haojingpeng.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！