

# 工业铝型材加工 仟百易 嘉兴铝型材

产品名称	工业铝型材加工 仟百易 嘉兴铝型材
公司名称	昆山市仟百易铝业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	千灯镇萧墅路23号1幢
联系电话	13451759740

## 产品详情

### 镜面磨削时易产生的缺陷和措施

镜面磨削中的磨痕（丝流）比较明显时，要去除这种丝流，得改用细粒度砂轮。但使用细粒砂轮时，必须考虑以下几点：

精修砂轮时金刚石刀要尖锐，磨削液要充足，及时冲走碎屑，工业铝型材加工，以免影响砂轮表面。

磨削用量要适当，防止产生表面烧伤等弊病而影响表面光洁。注意留适当的磨削余量。

砂轮线速度必须降低至15 ~ 18m/s。

磨削液经过严密过滤，以防划伤。

在用磨石精修砂轮时，磨石与砂轮的接触面积不能太小，所用的磨石不能太软，否则起不到精修砂轮的作用。

铝的特性有以如下：相对钢和高温合金来讲，它属软金属，HRC的硬度不高，但它较有韧性。所以对刀具的相求相对来讲，更高，软金属如果用高硬度的钨钢铣刀来切削，会使刀刃断掉，而且刀具寿命很短。它要求是硬度不高，而且不粘刀的优质刀具来完成加工，刀只能这样，才能提高机器的转速，嘉兴铝型材，才能提高1效率。” 昆山市仟百易铝业科技有限公司欢迎您的来电》

### 镜面磨削时易产生的缺陷和措施

表面波纹大多数是由于砂轮振动引起的，如轴承间隙过大、主轴偏调、电动机转子动平衡不良、主轴和轴承间油膜不匀等。另外，铝型材挤压，砂轮平衡得不好也会产生波纹。如果砂轮平衡得很好，散热铝

型材加工，仍有波纹出现，那就必须检修或调整砂轮及其配合部位，才能彻底消除波纹现象。昆山市仟百易铝业科技有限公司期待您的来电。

工业铝型材加工-仟百易-嘉兴铝型材由昆山市仟百易铝业科技有限公司提供。昆山市仟百易铝业科技有限公司（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。仟百易铝业科技——您可信赖的朋友，公司地址：千灯镇萧墅路23号1幢，联系人：刘总。