

加工中心盘铣刀夹可转位铣刀U钻磕碰无损维修

产品名称	加工中心盘铣刀夹可转位铣刀U钻磕碰无损维修
公司名称	天津市南开区卡洛斯五金销售中心
价格	1.00/件
规格参数	1:1 1:1 1:1
公司地址	天津市南开区南泥湾路
联系电话	13672080434

产品详情

加工中心盘铣刀夹可转位铣刀U钻磕碰无损维修

CNC刀盘修复 数控刀具修复 平面铣刀盘修复 盘铣刀修复 U钻修复 可转位铣刀修复

目前，数控机床和加工中心为了保证切削质量和减小换刀时间，采用刀片加盘刀的组合结构替代整体式刀具。然而，金属切削过程产生的高速、冲击、高温和高压等恶劣工况易发生刀具破损失效，造成刀具提前丧失工作能力。通常，瞬时突变载荷不仅使刀具受损，也会导致刀盘发生塑形变形而报废。针对这种情况，企业要么将损伤刀盘发往原产地维修，要么报废再重新购置新产品。近年来，高能量密度的等离子技术在装备再制造工程中得到推广，等离子熔覆工艺对损伤刀盘再制造，不仅可实现高效、优质、低成本修复，还具有显著地绿色环保效果。