

R107 R307 R317 R407耐热钢焊条 热强钢焊条

产品名称	R107 R307 R317 R407耐热钢焊条 热强钢焊条
公司名称	清河县七羽焊接材料销售有限公司
价格	22.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县长城大街南、华山北路东
联系电话	15131982622

产品详情

热强钢焊条使用说明

焊条国家标准改变我国以往焊条分类习惯，将GB/T 5118-1995《低合金钢焊条》进行修订，只保留了碳钼钢焊条和铬钼钢焊条，并制定了这一类专用的焊条标准：GB/T 5118-2012《热强钢焊条》。

热强钢焊条的选用，通常是根据钢材的化学成分、力学性能、抗裂性能等要求。同时还要从焊接结构形状、工作条件、受力情况和焊接设备等方面，进行综合考虑。必要时，需进行焊接性能试验来确定焊条和采取必要的工艺措施。

热强钢中常用的合金元素有铬、钼、钒、铌等以适应不同的工作要求。由于钢中碳和合金元素的共同作用，使其在焊接时极易形成淬硬组织，焊接性能较差，因此，珠光体耐热钢一般焊前进行预热，焊后进行回火处理。

在异种钢焊接时，一般选用与中间成份相适应的焊接材料，并应根据其中焊接性差的材料，选用合适的预热温度和焊后热处理条件。