

气动阀门厂家 江苏防腐管阀件 吉林气动阀门

产品名称	气动阀门厂家 江苏防腐管阀件 吉林气动阀门
公司名称	江苏华中防腐管阀件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江市扬中市新坝镇联合村（黄山套农场内）
联系电话	18914559606

产品详情

工业防腐管道的施工程序

工业防腐管道是用于运输各种介质的管道，它的主要特点就是能够防腐，有很长的使用年限。一般工业上的管道都是采用防腐管道。这种工业管道它做防腐主要就是要将管道的锈蚀点找到，然后清理干净，再涂上防腐涂料，当然这种防腐涂料也需要采用优质涂料，这样才能保证质量。

工业管道在做防腐的时候，首先要将管道的表面的灰、水都清理干净，施工环境它的温度不能大于85%，气温不能低于5度。然后用质量好的渗透型防锈漆刷底道，吉林气动阀门，干了以后再刷一次。然后铺上玻纤布，刷防锈面漆。待干了以后再刷一道面漆。具体操作步骤如下。

pph管道安装时要注意问题

1、PPH管道的选用：PPH管道(均聚聚丙烯管)，其原材料经过改性，具有均匀细腻的Beta晶型结构，具有极高的化学稳定性和耐高温性，广泛应用于钢厂(酸洗、酸再生、酸雾)、烟气脱硫、工艺冷却水和化工行业的耐腐蚀性介质输送。

2、施工过程的监理：由于PPH管道还处于推广阶段，施工人员对施工工艺掌握不到位，且这新型管材对施工人员技术水平要求高，施工难度较大。因此，对施工人员的岗前培训就显得尤为重要。监理在现场检查中尤其要重视管道连接，气动阀门供应商，PPH管道最易发生渗漏、爆管的地方就是管道连接处。P

PH管道的连接方式主要有热熔连接及法兰连接。现分别就注意事项简述如下：应使用厂家提供的专用熔接工具，连接前，应清洁管子接口位置和管件，气动阀门采购，保证其清洁、干燥、无油，在管子和管件上做出标记，熔合温度要定期检查，确保在正确值，熔合时应防止管件和管子向外滑动，加热后严禁转动，严格遵守保持时间和冷却时间。PPH管道试压应严格按规范要求，只有这样才能保证系统正常可靠地运行。

防腐管道厂家为你讲述：TPEP防腐钢管衔接方法及施工特点

防腐管道厂家为你讲述：TPEP防腐钢管衔接方法及施工特点

- (1) 针对口径低于600的小口径防腐管道衔接方法选用内衬不锈钢材质的免修补技术，修补力强，机械强度高；
- (2) 焊接后内外表无需修补，处理了管道衔接后衔接处内外表修补的难题；
- (3) 不锈钢层与碳钢层结合严密无空隙，气动阀门厂家，不会造成不锈钢层与碳钢层脱离；
- (4) 充分发挥了不锈钢的抗腐蚀性，保证了衔接处的耐腐蚀强度。

施工方面

一、对根底要求低

二、钢管挠度大，遇沼地、河道等特别环境下，遇到地下水位高时，可选用沟上焊接，进步施工效率，下降施工本钱

三、施工成本低。

- 1、管道开挖面小，对根底要求低，下降施工费用。
- 2、聚乙烯降解年限100年以上，运用寿命长，总体造价低。
- 3、管道内壁选用纳米级环氧树脂粉末，涂层具有自清洁功用，不会结垢，维护简便。

气动阀门厂家-江苏防腐管阀件(在线咨询)-吉林气动阀门由江苏华中防腐管阀件有限公司提供。江苏华中防腐管阀件有限公司（www.hzgfj.cn）是从事“防腐管阀件,高低压阀门加工,玻璃钢制品,橡胶制品,塑料制品等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：郭先生。