

固尔美 精益管工位器具货架 郴州精益管

产品名称	固尔美 精益管工位器具货架 郴州精益管
公司名称	重庆固尔美科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区回兴街道服装城大道金锦路32号
联系电话	18580452888 18580452888

产品详情

精益管生产线布局

精益管生产线布局的原则：

- 1、流畅原则：各工序的有机结合，相关联工序集中放置原则，流水化布局原则。
- 2、短距离原则：尽量减少搬运，流程不可以交叉，直线运行。
- 3、平衡原则：工站之间资源配置，速率配置尽量平衡。
- 4、固定循环原则：尽量减少诸如搬运，精益管生产线，传递这种Non-Value Added的活动。
- 5、经济产量原则：适应较小批量生产的情形，尽可能利用空间，减少地面的放置原则。
- 6、柔韧性的原则：对未来变化具有充分的应变力，其方案有弹性。如果是小批量多种类的产品，可优先考虑“U”型线布局、环型布局等
- 7、防错的原则：精益生产线的布局要尽可能充分的考虑这项原则，首先从硬件布局上预防错误，减少生产上的损失！

精益生产提高您的产能

柔性精益生产能使制造生产企业充分适应多品种、小批量、低价格、短交期的市场环境，并获得可观的经济效益和竞争优势。柔性精益生产方式与传统的大生产方式不同，其特征是多品种、小批量。柔性精益生产广泛用于家电、汽车、通讯、电脑周边、影音、安防、轻工等各领域的工厂、组装车间、待料区

、物料配送仓库等，还用于装配、测试、检验、物流周转等。企业中普遍存在的八大浪费涉及：过量生产、等待时间、运输、库存、过程（工序）、动作、产品缺陷以及忽视员工创造力。管理大师戴明说过：“员工只须对15%的问题负责，另外85%归咎于制度流程”。什么样的流程就产生什么样的绩效。改进流程要注意目标是提高总体效益，而不是提高局部的部门的效益，为了企业的总体效益即使牺牲局部的部门的效益也在所不惜。建立无间断流程，将流程中不增值的无效时间尽可能压缩以缩短整个流程的时间，从而快速应变顾客的需要。需指出的是，精益管工位器具货架，降低库存只是精益生产的其中一个手段，目的是为了解决问题和降低成本，而且低库存需要高效的流程、稳定可靠的品质来保证。很多企业在实施精益生产时，以为精益生产就是零库存，不先去改造流程、提高品质，就一味要求下面降低库存，结果可想而知，成本不但没降低反而急剧上升，于是就得出结论，精益生产不适合我的行业、我的企业。这种误解是需要极力避免的。

缩短制造周期最能体现物流和一体化管理的概念。制造周期是指OTD(Order To Deliver)从接受客户定单直至收到货款的全过程。线棒工作台缩短制造周期对企业有着非常重要的意义，首先交货期的缩短，会获得用户的满意，同时客户反馈的过程加快，利于产品的改进，质量的提高。同时根据定单，可以避免过量生产，精益管台车，减少流动资金的占用。如此说来，缩短制造周期，好处是大大的，但如何缩短制造周期却主要靠物流和一体化来拉动。为什么不是生产环节来拉动呢，这是因为随着技术的提高和工人素质的提升，制造环节的挖潜的空间已不大。可能大幅增殖只有物流和一体化管理。物流的缩短主要包括生产现场的物流管理和CKD远洋运输的物流。

就现场管理的物流来说主要是通过物料看板、物料少量精益再包装、地址配送、物料看板等几个环节的配合来实现。物料看板是放置在物料箱里标明物料品名、型号、数量等物料基本情况的卡片，而物料箱里物料则是根据少量精益减少存货的原则配置的，同时物料箱的设计也具有质量控制的思想，郴州精益管，所有在某个工位要使用的物料都会在物料箱里有固定的位置和固定的数量，不可能放错也不可能少，因为不同规格的零件在物料箱里有不同的尺寸和位置，物料箱里有任何多余的零件则意味着生产装配过程存在缺陷。

当若干盒被取用后的物料箱只剩到某一数量时，会有物料工将空物料箱看板收集后送至仓库配料，然后线棒工作台按照配送地址送到不同工位。而物料仓库的看板则可以一目了然地了解各工位物料需求以及配送情况。CKD远洋配送则是指由国外供应商将零部件包装后由集装箱运至国内按照要求进行重新包装，然后分别送入企业仓库或者国内商家，在通过企业仓库运至生产现场的一种物流形式。

固尔美(图)-精益管工位器具货架-郴州精益管由重庆固尔美科技有限公司提供。固尔美(图)-精益管工位器具货架-郴州精益管是重庆固尔美科技有限公司（www.gemlxc.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张顺。