

# 低压潜水电机结构 徐州低压潜水电机 无锡沐宸潜水电机公司

产品名称	低压潜水电机结构 徐州低压潜水电机 无锡沐宸潜水电机公司
公司名称	无锡世发通用泵业电机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区硕放南开路80号
联系电话	13771177605

## 产品详情

### 水泵及潜水电机主要部件安装质量控制措施

#### 主要部件安装质量控制措施

##### (1) 叶轮室安装质量控制

叶轮室是整个水泵安装的基准，叶轮室的安装以预先测放好的设计机组中心线和高程为基准，安装时利用“钢琴线-耳机法”精1确测量，确保泵组轴线符合设计要求。在叶轮室安装定并固定牢靠后以叶轮室中心为基准将泵组安装实际中心线锁定在机坑内，水泵段和电动机段各锁定一层，每层至少锁定8个点。

##### (2) 叶轮、泵轴和导叶体安装质量控制

A.叶轮、泵轴和导叶体在安装间组装，整体吊入机坑安装，组装时利用生产厂家提供的专用工具将泵轴和叶轮固定在导叶体上，需反复调整确保泵轴与导叶体间隙均匀、泵轴轴线与导叶体法兰面垂直。

B.叶轮、泵轴和导叶体安装时以叶轮室中心为基准，徐州低压潜水电机，调整叶轮、泵轴和导体使叶轮和叶轮室间隙均匀，并利用锁定在水泵层的机组中心校核泵轴中心，通过调整导叶体确保泵轴的垂直度，叶轮中心高程在安装时无法直接测量，通过计算将叶轮中心高程转换为泵上法兰高程，通过测量泵轴上法兰高程以控制叶轮中心高程。

##### (3) 机架、定子安装质量控制

下机架和电动机定安装以锁定在电动层的泵组中心为基准，利用“钢琴线-耳机法”精1确测量，确保电动机与水泵同轴。定子高程是控制泵组转动部分高程的关键，虽然上机架与定子间一般设置调整垫片，但调整范围有限，因此在定子安装应以锁定在电动机层的高程为基准，严格控制定子铁芯中心高程，同时确保定与上机架把合面的高程和水平度。

#### (4) 电机转子安装质量控制

定、转子间空隙较小，转子吊装时应严密监视防止转子与定相碰，一般在转子吊装时在定、转子空隙间设12~16根薄木条，低压潜水电机设计，吊装过程中抽动木条，防止定、转子相碰。

转子吊装就位后与泵轴联接，调整应在轴线调整时进行。

#### (5) 轴线调整

轴线静态调整应充分考虑叶轮间隙、空气间隙、各密封处间隙和各轴承处间隙，高温低压潜水电机，通过调整使转动部分置于最佳位置，然后进行盘车检查，盘车检测记录若不符合要求，应进行综合分析，查找不造成不合格的原因，并制定相应的措施进行调整。

### 潜水电机水润滑导轴承的维修

#### 潜水电机水润滑导轴承的维修

充水式并用潜水电机检修时，应检查水润滑导轴承的磨损情况。对因轴瓦和轴套有一定的磨损而影响导轴承正常工作的，应对轴瓦或轴套进行修理或更换。轴瓦磨损严重的，应更换轴瓦，并修正轴套；轴套磨损严重的应更换轴套，修正轴瓦。因轴套更换较为困难，对后一种情况也可修理轴套、更换轴瓦。

轴套表面磨损严重的，最好采用金属喷涂使其恢复原有尺寸再行加工。如无喷涂条件，则应对磨损表面进行车削和磨削加工，其表面粗糙度要求为 $Ra=0.8\mu m$ 。更换新轴瓦，内孔粗糙度要求为 $Ra=1.6\mu m$ ，内孔尺寸按轴套名义尺寸。

使用水泵电机偶尔会出现过电流短路的现象，下面我们来分析下造成水泵电机过电流短路的原因。1.设备超负荷运行，使水泵电机长时间在额定电流或超额定电流运行。特别要注意的是，水泵电机的启动电流是额定电流的3-5倍，所以应当尽量避免启动设备时带负荷或满负荷运行（主要要看水泵电机的额定电流和正常运行电流的匹配余量）2.泵机的机械故障引起不锈钢水泵电机过负荷，电流过大而烧线圈。3.水泵电机的散热出问题。一般水泵电机线圈都采用风冷外壳，潜水泵是水冷外壳。大型水泵电机多采用空-空换热器、空-

水换热器冷却。如果断了冷却水（空气），低压潜水电机结构，使线圈无法散热，都可能烧毁线圈4.水泵电机在较潮湿的工作环境工作。在水泵电机启动前应当检查线圈的对地绝缘和相间绝缘，不同使用电压等级绝缘要求也不同，可以参照有关国家标准检查。在水泵电机的运行过程中应当注意水泵电机的防水防潮。 低压潜水电机结构-徐州低压潜水电机-无锡沐宸潜水电机公司由无锡世发通用泵业电机有限公司提供。无锡世发通用泵业电机有限公司（wxmcqsdj.com）是从事“潜水电机厂,水泵电机厂家,特种电机厂家”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张林荣。