

PA66 日本旭化成 MR001 耐热性尼龙

产品名称	PA66 日本旭化成 MR001 耐热性尼龙
公司名称	上海市洪超塑胶原料有限公司
价格	38.00/公斤
规格参数	品牌:聚酰胺日本旭化成 型号:MR001 产地:日本旭化成
公司地址	青浦区章练塘路588弄15号
联系电话	17621211411

产品详情

日本旭化成PA66，聚酰胺旭化成，日本旭化成PA66聚酰胺，

PA66塑胶原料保压压力：注射压力的50%；由于材料凝结相对较快，短的保压时间已足够。降低保压压力可减少制品内应力

背压：2~8MPa（20~80bar），需要准确调节，因为背压太高会造成塑化不均注射速度建议采用相对较快的注射速度；模具有好的通气性否则制品上易出现焦化现象

螺杆转速 高螺杆转速，线速度为1m/s；然而将螺杆转速设置低一点，只要能在冷却时间结束前完成塑化

过程就可；要求的螺杆扭矩为低

计量行程 (0.5 ~ 3.5) D

残料量 2 ~ 6mm取决于计量行程和螺杆直径

预烘干 在80 温度下烘干4h，除了直接从装料容器内喂料；尼龙有吸水性，应该保存在防潮容器内和封

闭的料斗内；水含量超过0.25%就会造成成型改变

回收率 可加入10%回料

日本旭化成PA66中国代理商，欢迎来电询价！