

## 瓶罩模具厂在线咨询

产品名称	瓶罩模具厂在线咨询
公司名称	永康市城龙模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区西朱九龙北路330号（永康市职业技术学院旁）
联系电话	15657920135

## 产品详情

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

高光模具的热流道系统：

热流道系统对高光模具而言至关重要。能否注塑出无熔接痕的产品，热流道的好坏及调机是决定性因素。高光模具热流道系统的特点：高光模具的热咀必须带封针，且每个热咀必须有独立的气道（不允许将多个气道串联起来），这样，便可以通过电磁阀及时间继电器来单独控制每个热咀的进胶时间及进胶量，为注塑调机做好必要的准备。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

模具在现代工业中具有极其重要的作用，它的质量直接决定产品的质量。提高模具的使用寿命和精度、缩短模具的制造周期，是许多企业急需解决的技术问题，但在模具使用过程中经常会出现塌角、变形、磨损、甚至折断等失效形式。

常用渗碳钢可以分碳素渗碳钢和合金渗碳钢两大类。

### （1）碳素渗碳钢

用得最多的是15和20钢，它们经渗碳和热处理后，表面硬度可达56-62HRC。但由于淬透性较低，瓶罩模具厂，只适用于心部强度要求不高、受力小、承受磨损的小型零件，如轴套、链条等。

### （2）低合金渗碳钢

如20Cr、20Cr2MnVB、20Mn2TiB等，其渗透性和心部强度均较碳素渗碳钢高，可用于制造一般机械中的较为重要的渗碳件，如汽车、拖拉机中的齿轮、活塞销等。

### (3) 中合金渗碳钢

如20Cr2Ni4、18Cr2N4W、15Si3MoWV等，由于具有很高的淬透性和较高的强度及韧性，主要用以制造截面较大、承载较重、受力复杂的零件，如航空发动机的齿轮、轴等。

固体渗碳、液体渗碳、气体渗碳，渗碳温度为900-950℃，表面层（碳）为0.8-1.2%，层深为0.5-2.0mm。

【拉伸模具、五金模具、冲压模具、炊具模具】城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

模具设计的要求：

<1> 分型面的选取原则:

A) 不影响制品外观，尤其对外观有明确要求的制品，更应注意分型面对外观的影响;

B) 有利于保证制品的精度;

C) 有利于模具的加工，特别是型胚的加工;

D) 有利于浇注系统、排气系统、冷却系统的设计;

E) 有利于制品的脱模，确保在开模时使制品留于动模一侧;

F) 方便金属嵌件的安装;

<2> 分型面为大曲面或分型面高低距较大时，可考虑上下模料做虎口配合. 虎口大小按模料而定.长和宽在200mm以下，做15mmX8mm高的虎口4个，斜度约为10%。如长度和宽度超过200mm以上的模料，其虎口应做20mmX10mm度约为10%。如长度和宽度超过200mm以上的模料，其虎口应做20mmX10mm高或以上的虎口，数量按排位而定(可镶可原身留)。

<3> 绘图时要清楚的表达开模线位置，封胶面是否有延长等。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

瓶罩模具厂在线咨询由永康市城龙模具厂提供。瓶罩模具厂在线咨询是永康市城龙模具厂（[www.zjclmj.com.cn](http://www.zjclmj.com.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：华静。