

保险丝夹 黄江保险丝夹订制 鑫硕保险丝夹

产品名称	保险丝夹 黄江保险丝夹订制 鑫硕保险丝夹
公司名称	东莞市鑫硕电子五金塑胶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇新四油榨村神田三路12号
联系电话	13480468938

产品详情

长安铜端子加工厂，虎门铜端子公司，厚街铜端子厂，沙田铜端子厂家

五金冲压件的制造工艺

(1) 绘制零件图纸

零件及其冲压工艺性分析根据冲压件图纸，分析冲压件的形状特点、尺寸大小、精度要求、原材料尺寸规格和力学性能，并结合可供选用的冲压设备规格以及模具制造条件、生产批量等因素，分析零件的冲压工艺性。

(2) 确定工艺方案

主要工艺参数计算在冲压工艺性分析的基础上，从设备占用情况、模具制造的难易程度和寿命高低、操作方便与安全程度等方面进行综合分析，找出工艺与模具设计的特点与难点，内容包括工序性质、工序数目、工序顺序及组合方式等，确定出适合于现有生产条件的最佳方案。

(3) 设置工艺参数

工艺参数指制定工艺方案所依据的数据，保险丝夹，如各种成形系数(拉深系数、胀形系数等)、零件展开尺寸以及冲裁力、成形力等。计算有两种情况，第1种是工艺参数可以计算得比较准确，如零件排样的材料利用率、冲裁压力中心、工件面积等；第二种是工艺参数只能作近似计算，如一般弯曲或拉深成形力、复杂零件坯料展开尺寸等。

(4) 选择冲压设备

选择冲压设备根据要完成的冲压工序性质和各种冲压设备的力能特点，考虑冲压加工所需的变形力、变

形功及模具闭合高度和轮廓尺寸的大小等主要因素，结合企业现有设备情况来合理选定设备类型和吨位。

东莞市鑫硕电子五金塑胶厂位于东莞市横沥，主要生产保险丝夹、保险丝座、保险丝盒、PCB焊接端子、各类插片端子、铜环铜圈及弹片，塘厦保险丝夹价格，并对外提供五金模具设计、制造、冲压一条龙服务。“鑫硕”秉承“扩大企业影响，黄江保险丝夹订制，发展规模经济，铸造品牌形象，永续经营”的战略原则，创立了“集团+公司+生产+基地”的经营模式，充分发挥集团潜在的科研和资金优势，开发出具有优势的技术。优质的产品，长安保险丝夹加工厂，完善的售后服务，几年来取得了良好的商信誉。

高埗保险丝座加工厂，樟木头保险丝座公司，大岭山保险丝座报价，望牛墩保险丝座厂家

五金冲压件排样方法

冲压件生产的成本主要就是原材料的费用，据统计在冲压件中原材料费用占整个产品成本的60%以上，因此合理的利用材料是冲压件生产中一个非常重要的问题。下面一起来看下五金冲压件排样方法。

有废料排样：沿着工件全部外形轮廓线冲裁，工件和工件之间、工件与条料之间都存在工艺余料。因为沿着冲裁件的封闭轮廓冲切，冲裁件质量和模具寿命都会比较高，但是材料的利用率较低。

少废料排样：沿着工件部分外形轮廓线切断或冲裁，只在工件与工件之间、工件与条料侧边之间有搭边。这种排样方法的冲裁只沿工件的部分轮廓进行，受剪裁条料质量和定位、误差的影响，其中裁件质量稍差，但是材料的利用率可达70%~90%。

无废料排样：在冲裁件与冲裁件之间，冲裁件与条料侧边之间均无搭边存在，冲裁件实际上是直接由切断条料获得的，材料利用率可达85%-90%。但是这种排样方法会使裁件质量稍差。

东莞市鑫硕电子五金塑胶厂位于东莞市横沥，主要生产保险丝夹、保险丝座、保险丝盒、PCB焊接端子、各类插片端子、铜环铜圈及弹片，并对外提供五金模具设计、制造、冲压一条龙服务。“鑫硕”秉承“扩大企业影响，发展规模经济，铸造品牌形象，永续经营”的战略原则，创立了“集团+公司+生产+基地”的经营模式，充分发挥集团潜在的科研和资金优势，开发出具有优势的技术。优质的产品，完善的售后服务，几年来取得了良好的商信誉。

加工五金冲压件对所用金属材料的表面状态质量的基本要求是材料表面应光洁、平整、无裂纹、无凹陷、无机械性损伤、无粗糙、锈蚀、无氧化皮、无气孔和缩孔材料优良的表面状态质量，是获得表面光洁，质量较好的五金冲压件的保证，并且不易损伤冲压模具。材料表面状态质量差将造成废品及损伤模具。

1)材料表面粗糙及不洁净，冲裁时将增加材料与模具的摩擦力，破坏模具工作表面，使模具磨损，冲压

件出现毛刺。

2)弯曲件毛坯表面与断面质量粗劣，表面凸凹不平，光洁度不高及有杂质，不仅对回弹有较大影响，使弯曲件出现挠曲和扭曲，而且易引起折断和破坏，使最小弯曲半径值增大。

3)冲压拉深件毛坯表面粗糙，不洁净，不平整光滑，将增大材料与模具表面及压边圈之间的摩擦力，使拉深件壁厚变薄及产生裂纹与破裂。而材料表面的裂纹，擦伤及断面分层等现象又易使拉深件开裂。

因此，在生产五金冲压件前，要严格检查材料表面质量及在生产过程中重视毛坯和半成品的清洗工序，以提高材料的利用率，降低生产成本。

东莞市鑫硕电子五金塑胶厂位于东莞市横沥，主要生产保险丝夹、保险丝座、保险丝盒、PCB焊接端子、各类插片端子、铜环铜圈及弹片，并对外提供五金模具设计、制造、冲压一条龙服务。“鑫硕”秉承“扩大企业影响，发展规模经济，铸造品牌形象，永续经营”的战略原则，创立了“集团+公司+生产+基地”的经营模式，充分发挥集团潜在的科研和资金优势，开发出具有优势的技术。优质的产品，完善的售后服务，几年来取得了良好的商信誉。

保险丝夹-黄江保险丝夹订制-鑫硕保险丝夹(优质商家)由东莞市鑫硕电子五金塑胶厂提供。东莞市鑫硕电子五金塑胶厂(www.xinshuo98.com)为客户提供“保险丝夹,保险丝座,保险丝盒,PCB焊接端子,各类插片端子”等业务,公司拥有“保险丝夹,保险丝座,保险丝盒,PCB焊接端子,各类插片端子”等品牌。专注于磁性元器件等行业,在广东东莞有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:邬先生。