

美标槽钢理论重量参数表

产品名称	美标槽钢理论重量参数表
公司名称	上海国汇实业有限公司
价格	5220.00/吨
规格参数	规格:51*25*3 材质:A572 产地:美国/东南亚
公司地址	上海嘉定区曹安公路2038号华拓大厦1020室
联系电话	021-60953732 13764722601

产品详情

上海国汇实业有限公司批发美标H型钢，美标工字钢，美标槽钢，美标角钢，欢迎来电订购：021-60953732 曾影 137 6472 2601

产品型号	规格	材质	产地
美标槽钢	38*14.3*4.76	Q235/Q345B	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	51*25*3	Q235/Q345B	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	51*25*5	Q235/Q345B	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	76*35*4.3	Q235/Q345B	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	76*37*6.6	Q235/Q345B	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	76*40*9	Q235/Q345B	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	102*40*3.2	Q235/Q345B	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	102*40*4.7	Q235/Q345B CD	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	102*43*8.2	Q235/Q345B CD	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	127*44*4.8	Q235/Q345B CD	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	127*47*8.3	Q235/Q345B CD	宝钢，济钢，唐钢

美标槽钢	152*48*5.1	Q235/Q345B CD	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	152*51*8	Q235/Q345B CD	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	152*54*11.1	Q235/Q345B CD	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	178*53*5.3	Q235/Q345B CD	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	178*55*8	Q235/Q345B CD	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	178*58*10.6	Q235/Q345B CD	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	203*57*5.6	Q235/Q345B CD	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	203*59*7.7	Q235/Q345B CD	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	203*64*12.4	Q235/Q345B CD	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	254*65*6.1	Q235/Q345B CD	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	254*69*9.6	Q235/Q345B CD	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	254*73*13.4	Q235/Q345B CD	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	305*74*7.2	Q235/Q345B CD	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	305*77*9.8	Q235/Q345B CD	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	305*80*13	Q235/Q345B CD	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	330*102*9.8	Q235/Q345B	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	330*103*11.4	Q235/Q345B	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	330*112*20	Q235/Q345B	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	381*86*10.2	Q235/Q345B	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	381*89*13.2	Q235/Q345B	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	381*94*18.2	Q235/Q345B	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	457*100*11.4	Q235/Q345B	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	457*102*12.7	Q235/Q345B	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	457*104*15.2	Q235/Q345B	宝钢，济钢，唐钢
美标槽钢	457*107*17.8	Q235/Q345B	宝钢，济钢，唐钢

今年以来，酒钢凭借对市场信息的准确判断和产品的准确定位，持续加大无磁钢推广力度，深挖市场潜在需求，尽大努力提供令客户满意的优质产品和全过程技术支持、销售服务，应该说，是有接受考验的底气的。“但是，众所周知，中国西电集团的合作门槛相当高，多年来，不知有多少钢企被拒之门外，想要通过他们的测试很难！”宏兴股份公司钢铁研究院碳钢线棒研究所主任工程师杨新龙直言。

有难度，但也有机会。为了抓住这次难得的市场拓展机会，酒钢决定大胆“接招”。

测试的项是无磁钢的磁导率和力学性能。今年7月份，经兰州理工大学和新疆质检局联合检测，酒钢无磁钢磁导率和力学性能双双达标。然而，这样一份检测报告却没能通过中国西电集团的检测关。他们找到我国冶金行业大的综合性研究开发和高新技术产业化机构——中国钢研科技集团有限公司，对酒钢无磁钢进行多天“解剖式”的检测。检测结果显示，酒钢无磁钢磁导率实测1.006，低于美标0.044，优于国内标准24%，力学性能优于同类产品。这意味着，酒钢通过了“关”。

对于下游输配电设备制造企业而言，钢板除具优良的磁导率和力学性能外，还得满足焊接要求，良好的焊接性能可有效提高加工效率。不出意外，焊接测试成为第二个关卡，并依然由中国西电集团亲自“操刀”：焊接人员顺序采取手工电弧焊、气保焊、埋弧焊等焊接方式，通过“无磁+无磁”同种焊、“无磁+345B”异种焊等“组合”焊接，现场对48对无磁钢板样品进行反复焊接试验。经过现场检测，检测人员的答案是：“产品完全满足焊接要求！”

“听到这句话本该高兴的，但我们却笑不出来，虽然过了检测关，但还没有正式供货，心始终悬着。”接下来的日子里，杨新龙和技术人员一起，开展后续对接工作，等来了中国西电集团抛来的“橄榄枝”。

8月份，惊喜如约而至，双方顺利签订了技术供货协议，标志着酒钢成为中国西电集团供货商。截至目前，首批70余吨无磁钢已运达中国西电集团。

“酒钢无磁钢成功供货国内输配电设备制造企业，是酒钢发挥大技术、大融合优势，全力打造拳头产品的有益探索，也意味着酒钢产品占据了高端产品系列一席之地，进一步增强了企业话语权，将为酒钢品牌走向更大市场奠定基础。”炼轧厂总工程师姜军说道。