

扇形齿轮规格 高科百年 鹤岗扇形齿轮

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 扇形齿轮规格 高科百年 鹤岗扇形齿轮 |
| 公司名称 | 苏州市高科百年工贸有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州市吴中经济开发区横泾街道南官渡路521号 |
| 联系电话 | 13451619866 |

产品详情

精密塑料齿轮传动

主要生产各种塑料齿轮传动模具和产品。各种齿条、蜗杆、冠齿轮。来图开模+注塑成型生产。小模数塑胶齿轮、齿条、蜗杆蜗轮传动类模具和产品 齿轮及精密零件组。生产小模数塑胶齿轮、齿条及传动件；精密3C类电子产品结构件单品精度高，鹤岗扇形齿轮，与配对齿啮合良好，转动平稳，噪音小。产品广泛应用于：汽车、锁具、灯饰、伺服器(舵机)、DVD播放器、(钟)仪表、照相机、定时器、碎纸机、复印机、传真机、打印机、航模、玩具、卫浴等传动设备上

航空齿轮箱的工况是高速、重载，其结构特点之一是轻量化，因此工作时的航空齿轮箱，其轴、轴承和箱体轴孔会因受力发生较大变形，同时，轮齿也会因为齿面摩擦生热产生热变形。齿轮箱作为一个系统，各主要组件的变形和轮齿的变形都会对齿轮啮合传动质量有较大的影响。为了保证和改善航空齿轮箱的工作状态，延长齿轮的疲劳寿命和提高齿轮的摩擦磨损特性，需要对齿轮进行修形。本文以某航空齿轮为研究对象，依据其几何参数进行修形设计。模拟其工况对轮齿热弹性变形、齿轮箱各个组件和综合变形进行分析，针对不同类型的变形特点确定了不同的修形方法，扇形齿轮加工，并通过试验对修形效果进行验证，得出本文的修形方法可以有效延长齿轮疲劳寿命和改善齿轮摩擦磨损特性，为航空圆柱齿轮修形设计提供参考。首先基于热分析理论对齿轮进行了热边界条件计算，结合有限元分析软件Workbench来得出齿轮稳态温度场分布，扇形齿轮规格，并分析齿轮热变形和热弹耦合变形对齿轮啮合传动的影响。然后建立齿轮箱整体模型，对齿轮箱进行综合受力分析和各组件受力变形分析，扇形齿轮设计，对比综合变形和单一组件变形对齿轮啮合的影响。之后，根据不同类型的变形特点，以齿轮载荷均布和减小齿轮应力为修形目标，确定了齿廓修形和齿向修形方法，并进行齿轮修形和初步验证。

高精度齿轮允许的公差一般很难用美国塑料工业协会(SPI)所说明的“好”来形容。但是今天多数成型专家使用*的配有加工控制单元的成型机器，在一个复杂的窗口上，控制成型温度的精度、注射压力以及其它的变量来成型精密的齿轮。一些齿轮成型专家使用更先进的方法，他们在型腔里安置温度和压力传感

器来提高成型的一致性和重复性。

精密齿轮的生产商也需要使用专业的检测设备，如用来控制齿轮质量的双齿侧面的滚动检测器、评估齿轮齿面以及其它特征的电脑控制检测器。但是拥有正确的设备仅仅是个开始。那些试图进入精度齿轮行业的成型商也必须调整他们的成型环境来确保他们生产的齿轮，在每一次注塑、每一次型腔都尽可能的一致。由于在生产精密齿轮的时候，技工的行为往往是决定性的因素，因此他们必须着力于对员工的培训和操作过程的控制。

扇形齿轮规格-高科百年(在线咨询)-鹤岗扇形齿轮由苏州市高科百年工贸有限公司提供。苏州市高科百年工贸有限公司（www.gaoco.cc）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！