

超声波点焊机 中创华卓自动化公司 超声波点焊机价格

产品名称	超声波点焊机 中创华卓自动化公司 超声波点焊机价格
公司名称	武汉中创华卓自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市经济技术开发区海天汽配城西区29 栋168号
联系电话	13297046969

产品详情

武汉中创华卓自动化设备有限公司是一家专业化研发、生产、销售设备于一体的公司。我们专业致力于各种塑料制品焊接设备的研发生产。发展各种行业领域的非标设备、智能化设备、检测设备的研发生产等，质量可靠，技术含量高。

超声波点焊机安装事项：

- 1、将电缆的一端接到发振筒上输出控制电缆接头，超声波点焊机厂家直销，另一端接到电箱背面的输出控制电缆插座上，并旋紧。
- 2、将焊头的连接面擦净，连接在发振筒的换能器上，并用扳手锁紧。注意：连接时，必须确保焊头与换能器间两个连接面吻合，并锁紧。不可因连接螺丝过长或滑牙无法锁紧的现象，否则产生声波传递不畅而导致本机损坏。
- 3、装卸焊头时必须使用两支扳手将焊及换能器分别卡住，不得只卡其中一个部分锁紧或装卸，以免导致手提发振筒的损坏。
- 4、检查1、2点安装妥当后，将电源线插座插在外接电源插座上，并扳动电源开关，这时电源指示灯亮。
- 5、轻压声波控制开关，这时能听到声波传递到焊头时焊头发出的“吱吱”声，说明本机工作正常，即可投入使用。
- 6、机在工作出现异常时，20kc超声波点焊机，切勿私自拆开设备，请通知供货商或将设备寄到生产商检查维修。

武汉中创华卓自动化设备有限公司是一家专业化研发、生产、销售设备于一体的公司。我们专业致力于各种塑料制品焊接设备的研发生产。发展各种行业领域的非标设备、智能化设备、检测设备的研发生产等，质量可靠，技术含量高。

气动部分的主要工作是在加工的过程中完成加压和保压等压力工这一任务。

程序控制部分保证控制整部机器的工作流程，然后做到同步的加工效果。

换能器部分的任务是把发生器所产生的高压电波进一步的转换成机械振动，然后通过传递，放大从而达到加工表面。

超声波金属电焊机的焊接原理是通过超声波发生器把50/60赫兹的电流转换为15、20千赫兹的电能。然后被转换过来的高频电能经过换能器会再次被转换为同等频率的机械运动，然后机械的运动通过一整套可改变其振幅的调幅器设备从而传递到超声波电焊机的焊头。

武汉中创华卓自动化设备有限公司是一家专业化研发、生产、销售设备于一体的公司。我们专业致力于各种塑料制品焊接设备的研发生产。发展各种行业领域的非标设备、智能化设备、检测设备的研发生产等，质量可靠，技术含量高。

超声波点焊机注意几点使用事项：

- 1、 超声直接使用220v市电，故通电前应将本机体妥善接地，接地电阻应小于4欧姆。
- 2、 市电电压变化大于10%时，应给本机装设交流稳压器，确保超声波焊机高效，安全运作。
- 3、 通电后，切勿将手置于上焊模下方，避免高频振动与高压损伤。
- 4、 超声波发声时，不得使上焊模接触到下焊模、夹具及工作台，以避免机件损坏。
- 5、 超声波焊接前切记必须先做音波检测，尤其更换焊模，此操作更不可疏忽。
- 6、 焊模设计、加工、调校、否则会损坏焊机的超声换能系统。
- 7、 气动系统为塑料制品，超声波点焊机，所施加的外气源压力要求不应大于0.5Mpa，否则会引起或引致烧机。
- 8、 超声波焊接时频率下降会产生可闻噪声，建议长期操作者应配戴护听器

超声波点焊机-中创华卓自动化公司-超声波点焊机价格由武汉中创华卓自动化设备有限公司提供。超声波点焊机-中创华卓自动化公司-超声波点焊机价格是武汉中创华卓自动化设备有限公司（zhongchuang66.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：程经理。

