

猪用料槽

产品名称	猪用料槽
公司名称	河南恒泰农牧设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡北二环经济技术开发
联系电话	15516618822

产品详情

不锈钢料槽介绍 1.该设备全部采用不锈钢制作，坚固耐用。减少污染。
2.料桶采用优质原包料制作。 3.有自动停料功能，当料槽内出现剩余饲料，感应探头会感应到信号，饲喂时段内不下料，直到剩余饲料被小猪吃完，防止料槽内存料过多造成浪费。料盘采用304不锈钢整体压制，经久耐用。 4.智能料槽，粥料器，采用微电脑控制，感应式下料，做到无人值守式自动饲喂。核心控制器采用模块式，灌注胶全密封，防水防尘，经久耐用，而且更换方便。 5.智能湿拌料饲喂，提高饲料利用效率。水和料同时下，在料盘内混合成适口性较好的湿拌料，水料比可自由调节，以适应不同阶段的猪只需求。仔猪采食湿拌料可以大大提高饲料的吸收转化效率。 6.减少呼吸道问题的发生，仔猪采食湿拌料可大大减少饲料粉末被吸入体内的可能性，从而有效杜绝因饲料粉末吸入导致的呼吸道问题的发生。

料槽管理六项注意！

1.料槽采食位不足

潜在问题：造成猪只争食，若小猪采食不到足够饲料，进而导致出栏均匀度差。

解决办法：断奶时栏舍调整均匀度，增加料槽长度或降低圈舍饲养密度。

2.采食面倾斜度和采食底部

潜在问题：夹角过大，不利于猪采食到底部饲料，使饲料沉积，易使饲料发霉影响其生长。

解决办法：能通过低成本的材料改造好，若不能请更换。

3.料槽下料口过大或过小

潜在问题：过多，拱开饲料，饲料结块，浪费饲料，采食下降。过少，空槽停留时间长，咬尾咬耳。

解决办法：加料不能太多，每天有两次空槽时间。

4.料槽清洁不够

潜在问题：易霉变，猪用料槽，影响适口性，采食量下降，甚至中毒。

解决办法：定时清理料槽，将霉变的饲料清理干净。

5.料槽摆放位置不当

潜在问题：不利于小猪保持三点定位习惯易污染饲料，造成饲料浪费或教槽不成功。

解决办法：将小猪料槽放置在母猪料槽的左后方，每次加料少加，薄薄的铺一层就够了。

6.过分依赖拱式料槽

潜在问题：导致饲料不新鲜，边缘死角处饲料易发霉。

解决办法：每天清空料槽一遍，小猪尽量不要用这样的料槽。

六项注意，降低饲料浪费的方法，降低患病机率，提高生产性能！

创立良好的环境

长期以来，养猪户对养好猪的多少个基础因素，即：种类，养分，管理，疾病都十分器重，唯独对环境的关注可能就疏忽了。可是在实际生产中养猪效益好的多少种方式，母猪和仔猪是较难养的，出产成就好的往往就是那些心细，勤快，充斥爱心的饲养员，而并不是那些眼高手低的实践家。心细能让饲养员敏感地感觉气象变更，从而对猪的管理相应转变；勤快则让饲养员在猪的饲养环境呈现不良景象时即时去改良。

通过细心察看和大批的实验，认为合乎以下前提的才是合适的猪舍环境，即：产房温度23~25℃，仔猪进保育舍的第1周温度为27~29℃；地面坚持干燥，透风良好，空气对流，氨气浓度让人感到不到，对栏舍彻底消毒，实施全进全出，病原微生物降到很低限度的。

猪用料槽由河南恒泰农牧设备有限公司提供。河南恒泰农牧设备有限公司（www.hnhtnm.com）是从事“不锈钢料槽,漏粪板,母猪产床,电热板,干湿喂料器”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，

为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：耿经理。同时本公司（www.htnmgs.com）还是从事猪料槽，猪用料槽，不锈钢猪槽的厂家，欢迎来电咨询。