

【供不应求】软式手提袋制袋机/派奇手提袋制袋机/多功能制袋机

产品名称	【供不应求】软式手提袋制袋机/派奇手提袋制袋机/多功能制袋机
公司名称	上海固鑫机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:全自动制袋机 型号:GXJ-1000SPB 生产能力:75X60 (个/h)
公司地址	中国 上海市嘉定区 上海市嘉定区江桥镇浦环路18号
联系电话	86 021 61127717 18721516937

产品详情

类型	全自动制袋机	型号	GXJ-1000SPB
生产能力	75 X60 (个/h)	电动机功率	8.5 (KW)
品牌	上海固鑫机械有限公司	外形尺寸	7.6X3.0X1.84 (m)
重量	3500 (kg)		

全自动塑料制袋机

产品规格：gxj-810spb /1000spb

软式手提袋制造

派奇手提袋制造

波丽拉绳袋制造

模切手提袋制造

软式手提袋及波丽拉绳袋制造设备

在波丽手提袋胶膜的后面有一放料设备，胶膜的宽度与软式手提条的长度相同。胶膜被切成狭长条状后，输送入顶折设备。此灵活的手提袋胶膜送料输送系统，系以气压驱动控制

波丽拉绳手提袋之胶膜是先经过机械分条为适当的宽度后，再由特殊的成型工具自动送入手提袋顶折设备

印刷电眼控制和预封条设备

此系列机械系使用erwin sick印刷电眼控制，侧封时，图片印刷控制精确。在顶折及底折部份先行预分条为4层胶膜，侧封时，能使封口牢固平稳

放料设备及顶折设备

放料单元备有空油压卷筒控制系统，最大胶卷直径为90公分，最大胶卷宽度为85公分，最大胶卷重量为150公斤

对于替换单张胶膜，可另购折迭设备，使此设备与机械结合为全线作业。此低摩擦的顶折设配系搭配折迭滚筒和导引板，提供单面或双面折迭使用，操作简易且保养容易

冲孔设备

此冲孔设备为以空压传动的组件，并配备刀把切割装置，使用寿命长，冲孔刀更换操作便利

派奇手提袋制造设备

派奇手提袋胶膜送料系统系以气压驱动。在送料、切割和封条时，胶卷可自动精确定位于pe手提袋的正中央

规格:

袋子尺寸	宽度 (每线)	250-650mm	250-650mm
	长度	250-650mm	250-850mm
	顶封	70-75mm	up to 70mm
	底折	70-75mm	up to 70mm
最大生产速度		派奇袋 65/soft软式手提袋 55/poly 波丽拉绳袋 65/ 模切袋 75	派奇袋 65/soft软式手提袋 55/poly 波丽拉绳袋 65/ 模切袋 75
胶膜厚度		0.045-0.09	0.045-0.09
加热器		1.8kwx1/0.8kwx2/0.4kw x6	1.8kwx1/0.8kwx2/0.4kw x6
电力需求		8.5kw	10kw

机械尺寸	长(m)	7.6	7.6
	宽(m)	3.0	3.2
	高(m)	1.85	1.85
机械重量		3,500kg	4,200kg
空气压缩机 (不包括)		5hp	5hp

(补：本厂主产背心制袋机，底封制袋机，全自塑料制袋机（软式手提袋 派奇手提袋 波丽拉绳袋 模切手提袋 垃圾袋），点断连卷制袋机（有心无心），三边封制袋机，底封中封制袋机，挂孔式制袋机，高速一般侧封/底封/双封袋制袋机。欢迎各地消费者来我们参观！)

背心制袋机

产品规格：gxj-500vv / 800vv / 1000vv

使袋子容易打开之特殊设计

封刀翻转设备：新设计的封刀结构，当封刀需清理时，可将袋同时，冲孔台移动以空压缸驱动

伺服马达送袋及印刷电眼：

对于袋子长度及生产速度操作简单

印刷点之控制精确，当电眼失效，自动停机

袋底整型&废料收集：

特殊设计，袋底整型设备，保持每张袋子整齐重迭，以方便夹

冲孔废料，以自动输送

规格：

袋子尺寸(mm)		宽度(各条线)	max. 450 x 1	max. 350 x 2	max. 450 x 2
		长度	max. 700	max. 700	max. 700
生产速度cycles/min			max. 250	max. 250	max. 250
胶膜厚度(mm)			0.008~0.035	0.008~0.035	0.008~0.035
加热器			5kw	7kw	8kw
电力需求			7kw	10kw	11kw
机械尺寸	长(m)		6.0	6.0	6.0

	宽(m)	1.1	1.64	1.85
	高(m)	1.8	1.8	1.8
机械重量(kg)		1800	2500	2700
包装尺寸		2.3 x 1.2 x 1.52.58 x 1.1 x 1.76	2.3 x 1.76 x 1.52.58 x 1.33 x 1.76	2.3 x 2.0 x 1.52.58 x 1.58 x 1.76
毛重		2300	2900	3100
空气压缩机 (不包括)		5hp	6hp	6hp

底封制袋机

产品规格：gxj-800b/1000b/1250b/1500b

全部采用电子控制以达自动化控制

利用电磁式离合器及制动气使封切袋之尺寸误差小

电眼追踪使印刷袋之图案位置精确

本机双刀切断，可做平袋、背心袋两用

规格:

最大封切宽度	30"	38"	48"
最大封切长度	48"	60"	75"
封切厚	0.0.-0.2	0.01-0.22	0.01-0.22
长度误差	1mm	1mm	1mm
每分钟产量	30-130	25-120	10-80
传动马达	2hp	2hp	2hp
电热量	2.4kw	3.2kw	3.6kw
全台备电	4.0kw	5.0kw	5.4kw
机械尺寸	400x130x150	450x150x130	450x175x150
机械重量(kg)	800	880	1000

装箱尺寸	273x164x158		
------	-------------	--	--

全自动塑料制袋机

产品规格：gxj-810spb /1000spb

软式手提袋制造

派奇手提袋制造

波丽拉绳袋制造

模切手提袋制造

软式手提袋及波丽拉绳袋制造设备

在波丽手提袋胶膜的后面有一放料设备，胶膜的宽度与软式手提条的长度相同。胶膜被切成狭长条状后，输送入顶折设备。此灵活的手提袋胶膜送料输送系统，系以气压驱动控制

波丽拉绳手提袋之胶膜是先经过机械分条为适当的宽度后，再由特殊的成型工具自动输送入手提袋顶折设备

印刷电眼控制和预封条设备

此系列机械系使用erwin sick印刷电眼控制，侧封时，图片印刷控制精确。在顶折及底折部份先行预分条为4层胶膜，侧封时，能使封口牢固平稳

放料设备及顶折设备

放料单元备有空油压卷筒控制系统，最大胶卷直径为90公分，最大胶卷宽度为85公分，最大胶卷重量为150公斤

对于替换单张胶膜，可另购折迭设备，使此设备与机械结合为全线作业。此低摩擦的顶折设配系搭配折迭滚筒和导引板，提供单面或双面折迭使用，操作简易且保养容易

冲孔设备

此冲孔设备为以空压传动的组件，并配备刀把切割装置，使用寿命长，冲孔刀更换操作便利

派奇手提袋制造设备

派奇手提袋胶膜送料系统系以气压驱动。在送料、切割和封条时，胶卷可自动精确定位于pe手提袋的正中央

规格:

袋子尺寸	宽度 (每线)	250-650mm	250-650mm
	长度	250-650mm	250-850mm
	顶封	70-75mm	up to 70mm
	底折	70-75mm	up to 70mm
最大生产速度		派奇袋 65/soft软式手提袋 55/poly 波丽拉绳袋 65/ 模切袋 75	派奇袋 65/soft软式手提袋 55/poly 波丽拉绳袋 65/ 模切袋 75
胶膜厚度		0.045-0.09	0.045-0.09
加热器		1.8kwx1/0.8kwx2/0.4kw x6	1.8kwx1/0.8kwx2/0.4kw x6
电力需求		8.5kw	10kw
机械尺寸	长(m)	7.6	7.6
	宽(m)	3.0	3.2
	高(m)	1.85	1.85
机械重量		3,500kg	4,200kg
空气压缩机 (不包括)		5hp	5hp

点断连卷制袋机

有心及无心两用全自动换卷点断袋制袋机

产品规格：gxj-900ld+vv

依据大鼓旋转持续封条

封口时间长，采底温控制

任何不同的尺寸容易测量

高效率生产

中心自动替换

每条生产线的张力为独立控制及自动控制

全自动设计—纸管自动输送，同时自动定位后再卷取

可做大袋一线及小袋两线

全自动空压上料

规格:

袋子封条尺寸(mm)	袋子尺寸	宽度	850 x 1420 x 2
		长度	285~1840
	生产速度		300max
	生产线速度	无心	120
		有心	85
	胶膜厚度		0.02~0.26
	滚动条替换时间		6&8max
料卷生产	无心	料卷宽度	600 x 1300 x 2
		料卷直径	130
	有心	料卷宽度	600 x 1300 x 2
		料卷直径	170
电力需求			7
机械尺寸	长(m)		7.0
	宽(m)		3.4
	高(m)		1.83
机械重量(kg)			2500
空气压缩机(不包括)			5hp