

# 无菌西林瓶灌装机

产品名称	无菌西林瓶灌装机
公司名称	上海福岸机械设备有限公司
价格	58000.00/台
规格参数	是否厂家:上海圣刚灌装机厂家 封口方式:全自动封口 适用瓶型:玻璃瓶&塑料瓶&异形瓶
公司地址	上海市嘉定区徐行镇新建一路2486号。西林瓶灌装机，西林瓶灌装生产线，西林瓶灌装机厂家
联系电话	021-59556573 18901942870

## 产品详情

### 无菌西林瓶灌装机【圣刚西林瓶灌装机】

#### 一、圣刚机械公司描述：

联络电化：（李150经2695理6070）

上海圣刚机械设备有限公司专业从事灌装机械以及全自动生产线的设计研发，生产和销售的高新技术企业，公司位于上海，交通便利，制造业基础发达。公司占地2000多个平方，销售网络覆盖全中国，及海外100多个国家和地区。我们拥有高素质的科技研发人员和专业的生产人员。我们提供全方位的灌装机械与生产线，产品系列包括液体灌装生产线、粉体灌装生产线等。广泛应用于化妆品、医药、医药、胶粘剂和食品等行业，我们拥有专门的售后团队，及时有效地为老客户解决问题，为新客户提供安装和调试服务。公司通过严格的ISO9000标准体系规范管理和运作。产品通过欧洲CE标准。可靠的质量和优质的服务已赢得了36个国家，2000多家客户的信赖。在过去几年中公司业务不断拓展，2014年销售额突破1500万美元。我们秉持“专注、价值、分享”的理念，圣刚将在未来的道路上更艰苦创新，脚踏实地，致力于打造强有力的国际品牌!

#### 二、无菌西林瓶灌装机圣刚机械设备介绍：

直线式灌装旋(轧)盖机是我公司传统系列灌装封口设备，适用于各种圆形、异形瓶的灌装旋(轧)盖。根据物料的不同，可选择采用金属泵、玻璃泵、陶瓷泵、蠕动泵等灌装方式；根据瓶盖的不同，可选择采用挂盖、压盖和取盖的上盖方式。广泛应用于制药、化工和食品等行业。

#### 三、无菌西林瓶灌装机圣刚机械操作压力参数：

1、适用瓶子直径： 8- 25mm

2、灌装容量：5-10毫升

(李189慧0194敏2870)

3、装量误差  $\pm 1\%$

四、无菌西林瓶灌装机圣刚机械技术性能：

1、微电脑界面装置，操作简单明了。高精度凸轮分度计控制，定位精准。

2、该机采用PLC控制系统，彩色触摸屏显示。光电智能识别，有瓶灌装、无瓶不灌装功能，PLC自动控制加料

3、新型摇头装置，可上下升降，左右旋转机头，便于拆卸清洗料桶，操作简单方便。人机界面设定、操作直观方便、PLC控制，装量精准。

4、该机为半自动活塞式膏体灌装机。PLC控制，无级变频调整。

五、无菌西林瓶灌装机经营模式：订制、制造、代理、订做等。

六、无菌西林瓶灌装机灌装头数有：10头、2头、20头等等。按客户制造标准来定制。

六、圣刚机械售后指导

【关于售后】

七、无菌西林瓶灌装机用户评价：(可186电1625联1693)

1、srh在2017/9/3 16:39购买了无菌西林瓶灌装机，反馈东西蛮不错的用起来有点可以忍受的小噪音机器质优价廉还好用一致好评还要回购的喜欢的朋友赶快入手吧

2、l\*\*2于2017/8/23 10:03采购了西林瓶灌装机，评价速度快东西还没用试试看服务态度好，后续再评价速度快东西还没用试试看服务态度好，后续再评价

八、无菌西林瓶灌装机使用区域

怀化市、岳阳市、鹤岗市、东莞市、江苏省、双鸭山、东营市、资阳市、松原市、鄂州市。

专业西林瓶灌装机：189接着0194然后2870，微电同步

更多西林瓶灌装机资讯：

1、3，在西林瓶灌装机生产的过程中，产品属性的不同所产生的压力大小也不尽相同。而压力的改变可以通过改变灌装物体的粘稠度以及流量计计量室容积来改变，粘度大相对应的压力就大。

2、可配多个灌装头,常用的型号有:单泵机、双泵机和四泵机；

3、西林瓶灌装机定向处理功能口服液玻璃瓶所用的灌封设备用于玻璃瓶正向定向灌装，即瓶子被定向放置，由转盘和输送轨道送入灌装和封合工序，zui后进行轧盖（或旋盖）。口服液易折塑料瓶分为瓶身与瓶盖两部分，二者为无序进入理瓶工位后反置，这就需要设备进行“理瓶”和“理盖”处理，而由于瓶

身“细长”和底盖“偏薄”，因此设备定向处理功能的设计难度较大。此外，口服液易折塑料瓶的灌装设备需要对塑料瓶进行反向定向灌装，再将其送入输送轨道进行灌装和瓶身与底盖间的封合。目前，国内西林瓶灌装机的机型呈多样性，有半自动、自动、单机生产、连线生产及低速或中高速等不同机型。究竟何种速度或机型能满足国内口服液普遍的生产要求这需从国内口服液生产的规模和发展趋势考虑。由于我国无论是性还是口服液均显示出中大型规模和多品种的生产局面，故机型应定位在中高速自动化连线型。西林瓶灌装机主要用途该液体灌装机是、日化、食品、及特殊行业的理想灌装设备。a、本包装生产线采用国际新工艺设计，符合GMP标准。b、生产线运行平稳，各功能组合方便，维修方便，可根据用户各自产品工艺要求进行多种生产组合。c、自动化程度高，操作简便，运行稳定，能有效节省企业成本，提高生产效率。d、各单机能独立完成其工作，有独立的操作系统，以及数控显示等电器元件来控制调整各参数，并显示设定。能帮助企业实现标准化生产e、各单机联动、分离快捷，并且调整快速、简单，使生产的每个工序保证协调。f、各单机能适应多种规格料瓶的包装，且调整件少。

公司更多产品：西林瓶灌装机品牌、西林瓶灌装生产线、西林瓶粉剂灌装机