

# 云南扣件生产厂 博亮建材 云南扣件

产品名称	云南扣件生产厂 博亮建材 云南扣件
公司名称	昆明博亮建材有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆明市官渡区小板桥新源物资交易市场5-6号
联系电话	18487353868 18487353868

## 产品详情

冲压钢脚手板是常用的一种脚手板，云南扣件生产厂，一般用厚2mm的钢板压制而成，长度2-4m，宽度250mm，表面应有防滑措施。

木脚手板可采用厚度不小于50mm的杉木板或松木制作，长度3—4m，宽度200-250mm，两端均应设镀锌钢丝箍两道，以防止木脚手板端部破坏。

连墙件连墙件将立杆与主体结构连接在一起，可用钢管、扣件或预埋件组成刚性连墙件，也可采用钢筋作拉接筋的柔性连墙件。

3.扣件：分为旋转、直角、对接扣件，扣件在螺栓拧紧扭力达到65N·m时，不得发生破坏。

4.悬挑脚手架用型钢：型钢悬挑梁宜采用双轴对称截面的型钢，钢梁截面高度不应小于不应小于160mm。

1.纵向水平杆应设置在立杆内侧，单根杆长度不应小于3跨

2.纵向水平杆接长应采用对接扣件连接或搭接，云南扣件生产，并应符合下列规定：

(1) 两根相邻纵向水平杆的接头不应设置在同步或同跨内；不同步或不同跨两个相邻接头在水平方向错开的距离不应小于500mm；各接头中心至最近主节点的距离不应大于纵距的1/3

(2) 搭接长度不应小于1m，云南扣件，应等间距设置3个旋转扣件固定；端部扣件盖板边缘至搭接纵向水平杆杆端的距离不应小于100mm。

3.当使用钢芭网片脚手板时，云南扣件厂家，纵向水平杆应采用直角扣件固定在横向水平杆上（纵向水平杆在上，横向水平杆在下），并应等间距设置填芯杆，间距不应大于400mm

当使用冲压钢脚手板、木脚手板、竹串片脚手板时，纵向水平杆应作为横向水平杆的支座，用直角扣件固定在立杆上（纵向水平杆在下，横向水平杆在上）

云南扣件生产厂-博亮建材-云南扣件由昆明博亮建材有限责任公司提供。昆明博亮建材有限责任公司（[www.kmbljc.com](http://www.kmbljc.com)）是从事“方柱扣,丝杆,步步紧,扣件,顶托”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：马总。