电铸标贴电铸镍亮银色金属贴标电铸标牌LOGO

产品名称	电铸标贴电铸镍亮银色金属贴标电铸标牌LOGO
公司名称	深圳市心铭精密科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:心铭精密 型号:亮银金属标贴 产地:广东
公司地址	深圳市宝安区翻身路鸿都大厦c座405
联系电话	13827189041

产品详情

一、金属平晒标牌

金属平晒标牌主要是运用感光晒牌的方式，将不同颜色溶入胶膜里面，使其经过显影的办法呈显在金属板上，从而到达具有阐明意义的目的的一种金属标牌。

以下是几种经常接触到的金属平晒标牌详细的工艺流程及配方（平晒标牌的工艺流程）：

平晒铝标牌：是采用感光制版的办法，将不同的颜料入胶膜里面，使其文字、图案呈如今金属板上，从而到达具有阐明意义的金属铭牌。

1）下料：请求毛料尺寸普通要大于制版尺寸（5mm以上），板面平整润滑，无坑凹。

2）前处置：a.抛光b.拉丝c.处置d.氧化等几种办法。

3）水封锁：将处置好的板子，经去油、除膜后、疾速浸入水中不可和空气接触。

4）打胶：胶液的配置。胶：200-230克 水：1000ml，沸水煮2小时使胶液充沛溶解，使温度降至30-50°C时参加光敏剂（重酪酸铵）25-30克后将胶液平均的涂布在金属板上，烘干待用。

5）晒版：可应用SB750型真空晒版式机停止感光晒版，灯60-90cm时间40-80秒取后，放在温水中显影1分钟放入色液中停止染色。

6）保光：经过充沛染色的牌子，凉干后，用刷子或喷枪涂上保光漆（普通用眼睛牌烤漆或免烘烤保光漆）。

7）剪切成。

平晒标牌普通用于室内用品、小家电及非恶劣气候所影响的设备上。优点是制版工艺简单，速度快，交货及时，费次品率及低。缺点是经日晒雨淋，容易退色。不能做户外标识。

二、腐蚀金属标牌

腐蚀金属标牌也叫蚀刻标牌。主要查采用掩膜、蚀刻后处置三步停止加工制做而成的凸字金属标牌或凹字金属标牌。

腐蚀金属标牌制做工艺：

1）下料：按图纸请求（版面尺寸）的大小，周围外加不低于5mm以上的毛边。剪板用720型脚踏式剪板机，请求外表平整，周围没有毛利。

2）金属腐蚀标牌外表处置：

（1）机械式抛光：用2.2-4千瓦抛光机，对毛料停止机械抛光，布轮运用300-350电机转速普通2000-3000转/min。

（2）碱处置：用10-15%的氢氧化钠在65-85°C的水溶液中将金属板煮10-30秒，然后用清水洗净，浸入5%的重铬酸水溶液中。

（3）粉处置法：用平刷蘸老粉（双粉）将版子平均的十字穿插法刷洗耳恭听，以直到除去污面，或去除氧皮的效果，然后用5%重铬酸钾水溶液中封锁。

（4）拉丝处置法：用机械或手工拉丝的办法，将金属板面停止拉丝处置，以到达金属外表再生效果