

【永抚模具】厂家生产 DT413模具钢

产品名称	【永抚模具】厂家生产 DT413模具钢
公司名称	永康市永抚模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市五金工业园金山东路5号
联系电话	13906790029

产品详情

永抚模具专业经营模具钢材、模具特钢、冲压模具钢等各种模具材料，主要有SKD11、Cr12MoV、Cr12、5CrNiMo、SKD61、NAK80、1.2344等型号。

SKD11为，日立和大同钢厂都有生产，日立产SKD11商品名为SLD大同钢厂商品名为DC11。两者在大陆均有设厂，在业界最为知名，价格也最高。该钢是一种在国际广泛应用的空冷硬化冷作模具钢。经电炉冶炼并经电渣重溶，高纯净度，韧性更好，组织均匀，具有良好的高温强度、韧性与抗高温疲劳性能，能承受温度骤变。

永抚模具专业经营模具钢材、模具特钢、冲压模具钢等各种模具材料，主要有SKD11、Cr12MoV、Cr12、5CrNiMo、SKD61、NAK80、1.2344等型号。

当下我国塑料模具行业的经营特点主要包括：

区域集中度高

模具行业的发展需要一定的上下游产业配套，尤其是和下游制造业联系非常紧密。模具产品属于中间产品，主要客户为下游制造业终端产品生产厂家。因此，我国塑料模具企业主要分布于长三角、珠三角地区等制造业发达地区，其中广东、上海、江苏、浙江、山东等省市塑料模具行业较为发达，占据了我国塑料模具产业绝大部分产值。

永抚模具专业经营模具钢材、模具特钢、冲压模具钢等各种模具材料，主要有SKD11、Cr12MoV、Cr12、5CrNiMo、SKD61、NAK80、1.2344等型号。

Cr12MoV加工工艺规范：

1：冷挤压摸坯软化规范使铁屑保护加热,温度760~780 ° C,时间10h,炉冷,硬度I96HBW,可顺利实现冷挤压成形:

2：普通等温球化退规范850 ~870 ° C × 3~4h,随炉冷却到740~760 ° C × 4~5h等温,出炉空冷
硬度 241HBW,共晶碳化物等级 3级最佳等温温度740~760 ° C,时间 4 ~5h。

3：球化退规范(860 ± 10) ° C × 2~4h,以30 ° C/h冷速炉冷,(740 ± 10) ° C × 4-6h,随炉缓慢冷却到500 ~600 ° C,出炉空冷.硬度207 ~255HBW。

4：普通淬火、回火规范淬火温度1000~1050 ° C,油淬或水淬,硬度260HRC;回火温度160~180,回火时间2h,或回火温度325~375 ° C,回火2~3次。