

# PA6改性料定做 PA6改性料 东莞市展裕塑胶

产品名称	PA6改性料定做 PA6改性料 东莞市展裕塑胶
公司名称	东莞市展裕塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇锦厦社区一龙路196号二楼
联系电话	13480614828

## 产品详情

PA6改性料作为当今重要的工程塑料，正在被不断地通过物理和化学改性使其高性能化。目前，很多领域都对材料的耐高温功能方面提出了新的要求，为了适应这些要求，人们在开发新品高温PA6改性料方面做了大量研究，高温尼龙正成为当前市场的研究热点。

### 二、高温PA6改性料的定义

PA6改性料是一种耐热聚酰胺，可长期在150℃ 环境上使用的工程塑料。它是一种通过对和1,6-己二胺发生缩聚作用而制成的半芳香族聚酰胺。在热、电、物理及耐化学性方面都有良好的表现。特别是在高温下仍具有高钢性与高强度及极佳的尺寸精度和稳定性。

聚酰胺的合成方法主要有熔融缩聚法和氨基酸自缩聚法。PA-6由己内酰胺开环聚合，PA6改性料报价，通式为—[—NH-(CH<sub>2</sub>)<sub>x-1</sub>-CO—]<sub>n</sub>—其中x为氨基酸或内酰胺分子中的碳原子数，尼龙-x。PA66由己二酸和己二胺通过熔融缩聚的方法制备，通式为—[—NH-(CH<sub>2</sub>)<sub>x</sub>-NHCO-(CH<sub>2</sub>)<sub>y-2</sub>-CO—]<sub>n</sub>—其中x为二元胺中的碳原子数，y为二元酸中的碳原子数。聚酰胺的特殊微观分子结构决定了其宏观表现的优异物理性能。

### PA6改性料

模具温度：建议80℃。模具温度将影响结晶度，PA6改性料定做，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，PA6改性料订做，如果使用低于40℃的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，PA6改性料，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料

和产品设计。

PA6改性料注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5*t$ （这里 $t$ 为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的直径应当是 $0.75\text{mm}$ 。

PA6改性料定做-PA6改性料-东莞市展裕塑胶(查看)由东莞市展裕塑胶有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市展裕塑胶有限公司（[www.dgzhanyu.cn](http://www.dgzhanyu.cn)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工程塑料具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!