

# 江西 南昌 PA6 德国朗盛 T40ZS

产品名称	江西 南昌 PA6 德国朗盛 T40ZS
公司名称	上海缘塑新材料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	特性:改良抗撞击性 型号:T40ZS 品牌:德国朗盛
公司地址	上海市奉贤区明城路
联系电话	021-31009739 15821669082

## 产品详情

PA6 德国朗盛 T40ZS

熔料温度 240 ~ 250

料筒恒温 220

模具温度 60 ~ 100

注射压力 100 ~ 160MPa ( 1000 ~ 1600bar ) ，如果是加工薄截面长流道制品 ( 如电线扎带 ) ，则需要达到180MPa ( 1800bar )

保压压力

注射压力的50% ；由于材料凝结相对较快，短的保压时间已足够。降低保压压力可减少制品内应力

背压 2 ~ 8MPa ( 20 ~ 80bar ) ，需要准确调节，因为背压太高会造成塑化不均

注射速度 建议采用相对较快的注射速度；模具有好的通气性否则制品上易出现焦化现象

螺杆转速 螺杆转速高，线速度为1m/s；然而，

将螺杆转速设置低一点，只要能在冷却时间结束前完成塑化过程即可；要求较低的螺杆转矩

计量行程 0.5 ~ 3.5D

残料量 2 ~ 6mm取决于计量行程和螺杆直径

预烘干 在80 温度下烘干4h，除了直接从装料容器内喂料；尼龙有吸水性，应该保存在防潮容器内和封闭的料斗内；水含量超过0.25%就会造成成型改变

回收率 可加入10%回料

收缩率 0.7% ~ 2.0% ; 或者加了30%的玻璃纤维, 收缩率为0.3% ~ 0.8% ; 如果提供的温度超过60 , 制品应该为逐渐冷却; 逐渐冷却可降低成型后收缩, 即制品表现为更好的尺寸稳定性和小的内应力; 建议采用蒸气法; 尼龙制品可以通过熔焊液剂来检查应力

浇口系统 点式, 潜伏式

, 片式和直浇口都可以; 建议使用盲孔和浇口窝来断冷料点; 可使用热流道; 由于熔料可加工温度范围窄, 热流道应提供闭环温度控制

机器停工时段 无需用其它料清洗

; 熔料残留在料筒内时间可达20min, 此后热降解容易发生

料筒设备 标准螺杆, 特殊几何尺寸有较高塑化能力; 止逆环, 直通喷嘴; 对加入了玻璃纤维的增强材料, 则需要高耐磨的双金属料筒

尼龙6料筒温度

喂料区 60 ~ 90 ( 70 )

区1 230 ~ 240 ( 240 )

区2 230 ~ 240 ( 240 )

区3 240 ~ 250 ( 250 )

区4 240 ~ 250 ( 250 )

区5 240 ~ 250 ( 250 )

喷嘴 230 ~ 240 ( 250 )

括号内的温度建议作为基本设定值, 行程利用率为35%和65%, 模件流长与壁厚之比为50 : 1到100 : 1

喂料区和区1的温度是直接影响喂料效率, 提高这些温度可使喂料更平均

LanxessDurethanB 30 S FN30000000Nylon6,FlameRetardant

LanxessDurethanB35F000000Nylon6,Extrusion,LowViscosity

LanxessDurethanBC550ZDUSXBL900116Nylon6,ImpactModified

LanxessDurethanBC600HTSDUSXBL900116Nylon6,ImpactModified

LanxessDurethanBC700HTSDUSXBL900116Nylon6,ImpactModified

LanxessDurethanBG30XW1000000Nylon6,GlassFiberReinforced

LanxessDurethanBKV115H3.0000000Nylon6-Copolymer,GlassFiberReinforced

LanxessDurethanBKV130DUS008901510Nylon6,GlassFiberReinforced,ImpactModified

LanxessDurethanBKV130GITDUS008900116Nylon6,ImpactModified

LanxessDurethanBKV130H2.0DUS008901510Nylon6,GlassFiberReinforced,ImpactModified

LanxessDurethanBKV140H2.0DUS008900051Nylon6,GlassFiberReinforced,ImpactModified

LanxessDurethanBKV15DUS008000000Nylon6,GlassFiberReinforced

LanxessDurethanBKV15H2.0DUS008901510Nylon6,GlassFiberReinforced

LanxessDurethanBKV20FN20000000Nylon6,GlassFiberReinforced,FlameRetardant

LanxessDurethanBKV20FN20DUS013000000Nylon6,20%GlassFiber

LanxessDurethanBKV215000000Nylon6-Copolymer,GlassFiberReinforced,ImpactModified

LanxessDurethanBKV25F30000000Nylon6,GlassFiberReinforced,FlameRetardant

LanxessDurethanBKV30GW1901317Nylon6,GlassFiberReinforced

LanxessDurethanBKV30H2.0EF000000Nylon6,GlassFiberReinforced

LanxessDurethanBKV30H2.0EFDUS029901510Nylon6,GlassFiberReinforced

LanxessDurethanBKV35CXH2.0900876Nylon6,GlassFiberReinforced

LanxessDurethanBKV35H3.0000000Nylon6,GlassFiberReinforced

LanxessDurethanBKV40H2.0901510Nylon6,GlassFiberReinforced

LanxessDurethanBKV40H2.0EF900116Nylon6,GlassFiberReinforced

Lanxess Durethan BKV 50 000000 Nylon 6, Glass Fiber Reinforced

Lanxess Durethan BKV 50 H EF DUS022 900116 Nylon 6, Glass Fiber Reinforced

Lanxess Durethan BKV 50 H2.0 EF DUS30 901510 Nylon 6, Glass Fiber Reinforced

Lanxess Durethan BM 240 000000 Nylon 6, Mineral Reinforced

Lanxess Durethan C 38 FAM 000000 Copolyamide