

# 水性双组车用橡塑密封条玻璃导槽专用涂料

产品名称	水性双组车用橡塑密封条玻璃导槽专用涂料
公司名称	上海蓝欧建筑装饰材料有限公司
价格	190.00/公斤
规格参数	品牌:上海蓝欧 颜色:根据客户要求
公司地址	中国 上海市 上海嘉定南翔浏翔公路1199弄118号601室
联系电话	86 021 39124077 13321885607

## 产品详情

品牌                      上海蓝欧                      颜色                      根据客户要求

lo-g7801玻璃导槽专用涂料

产品介绍：

lo-g7800型是水性双组分玻璃导槽专用涂料，通过本公司的特有技术改进，对基材的附着性有了革命性的飞跃，用于不含硅、氟epdm/tpv及pvc基材的汽车门窗密封条的表面喷涂，不用任何处理就可以很容易牢固地附着在基材上，起到增滑、耐磨等作用，负重3kg可耐磨1万次以上。和油性产品完全靠硅脂增滑耐磨有本质的区别，本产品主要是以固体耐磨增滑剂作耐磨材料，具有永久性。本产品是水性化的环境友好型涂饰剂，是本世纪正在大力发展的节能环保产品。

产品性质：

主要成分：水性氟硅、水性聚氨酯聚合物、耐磨剂、水、添加剂。

外观：水乳状流动液体

固体含量： 27.5%

密度：约1.00~1.07g/ml

ph值：6~8

涂膜外观：平整润滑或砂纹面润滑

粒径:约65 μm

涂膜光泽：以标准为准

颜色：以标准为准

动摩擦系数： 0.5

使用方法：

配料比例：lo-

g7801：lo-70专用固化剂=100：10，过分粘稠可适量加水稀释。最终加水量不得超过主漆的20%.

施工方法：喷涂。

固化条件：喷涂过的胶条在100 烘箱中强制干燥10分钟即可固化。在线喷涂时温度在180 ，干燥5分钟。温度高时可适当缩短固化时间。实验表明：在180 电热干燥箱中烘烤5分钟，在常温下放置12小时，即可达到较佳的性能。

离线喷涂工艺参考：清洁基材，喷涂表面改性剂，自然干燥或180 烘烤3分钟，降（升）温至120 左右喷涂涂料，厚度在20~40微米左右，进180 烘箱烘烤7分钟.

注意事项：

开桶后须充分搅拌均匀，防止沉淀结底影响涂膜的均一性。两个组分混合好后要立即充分搅拌均匀，搅拌的质量决定涂层的性能优劣，实验证明：合适的机械搅拌效果最佳。喷涂时雾化要良好，使耐磨剂能排列均匀。随配随用，配好的漆必须在4小时内用完。开盖的漆和固化剂要立即密封盖紧。

在线喷涂时，经过恰当的等离子火焰处理后，不用喷涂橡塑表面改性剂，也能有很好的附着性。

离线喷涂时基材要经过清洁处理，去除油脂、污渍、再用3%市售洗洁精擦试干净迁移至表面的低分子化合物，擦试干净与否是能不能附着牢固的关键。离线喷涂时推荐使用橡塑表面改性剂，增强接角时的附着强度，防止模具挤压损伤。

要有美观的表面效果，建议表面加热到100 左右再喷涂。

喷涂粘度控制在20s~26s /25 （浸涂-2杯）。切勿过量稀释。

安全环保建议：

- 本产品不添加重金属颜料、苯类、甲醛等有害溶剂。
- 在使用时，最好能戴上防护目镜，喷涂时要通风，切勿呼吸喷涂时产生的雾气。
- 不慎溅入眼睛，取下隐形眼镜，用清水冲洗后到医院就诊。
- 当漆液打翻外泄时，用沙土覆盖后扫掉。

- 切勿把漆液倒入下水道及水源。
- 弃置漆液废物时应符合当地环保标准。

包装规格：

20kg内涂黄铁桶或塑料桶，净重20kg.特殊规格需预订。

储存及运输：

根据国家有关危险品法规分类准则，本产品不属于危险品，可在常规下储存运输。

必须避免强热或冰冻。

在5 ~35 条件下，保存期为十二个月。