

邵阳市工业厂房承载力安全检测鉴定报告

产品名称	邵阳市工业厂房承载力安全检测鉴定报告
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司销售市场部
价格	.00/个
规格参数	头版新闻:头版新闻
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13688839610

产品详情

4、焊缝超声波（x射线）无损检测：

1)、设计要求全焊透的一、二级焊缝应采用声波探伤进行内部缺陷的检验，超声波探伤不能对缺陷作出判断时，应采用射线探伤，其内部缺陷分级及探伤方法应符合现行标准《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级》GB 11345或《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》GB 3323的规定。

2)、焊接球节点网架焊缝、螺栓球节点网架焊缝及圆管T、K、Y形节点相贯焊缝，其内部缺陷分级及探伤方法应分别符合现行标准《焊接球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T

3034.1、《螺栓球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T

3034.2、《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ 81的规定。

3)、钢结构无损检测应在焊接外观检测合格后方可进行；同时，监理人员应在现场对无损检测进行旁站监理，并做好记录。

4)、一级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例100%，二级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例20%；

5)、对工厂制作焊缝，应按每条焊缝计算百分比，且探伤长度应不小于200mm，当焊缝长度不足200mm时，应对整条焊缝进行探伤；对现场安装焊缝，应按同一类型、同一施焊条件的焊缝条数计算百分比，探伤长度应不小于200mm，并应不少于1条焊缝。

钢结构厂房安全检测鉴定钢结构安全检测鉴定，钢结构由于其耐腐蚀性、价格低廉、施工技术难度低等优势，而逐渐成为建材市场的主导材料，越来越多的建设施工单位选择使用钢结构材料。随着建筑施工的结构逐渐复杂化，一些建筑结构对于刚才的耐性和柔韧性以及承重性能的要求逐渐的提高。例如大跨度的桥梁，弧度数值大的建筑结构等，这就要求技术人员进行不断的数字运算和结构分析，以强化钢材料的使用效能，进一步提高钢结构材料的应用市场。综上所述，不同的钢结构体系设计都存在一些问题，在强震作用下都体现出一定的弱点，而每一次结构设计的调整，都以建筑成本的大幅加高为代价。越来越多的事实表明，在当前地震灾害造成的人员伤亡显着下降的背景下，所付出的经济代价却令人震惊

。常见的钢结构体系种类及特点，目前国内外常用的钢结构体系主要有：冷弯薄壁型钢体系、框架体系、框架支撑体系、框架剪力墙体系、交错桁架体系。传统钢结构体系各有优缺点及适用范围，但是在抗震性能方面，都存在不足之处。邵阳市工业厂房承载力安全检测鉴定报告

钢结构厂房安全检测鉴定费用及检测收费标准*新闻

一、工业厂房楼层的承重问题？

荷载规范里面有，等效均布荷载的概念以及公式方法。可以将集中荷载等效成均布荷载。7.5kN/m²，即750公斤可认为是每平米采用的就是等效均布荷载值。

楼板是水泥层，钢混水泥有相互连带作用，又是楼层，为安全肯定是实载量要大于现载。

你说的机器在楼层要按占地的总体面积来算，而不是机脚那零点零几的面积算。

二、厂房设计怎样取楼面活荷载

工业建筑楼面在生产使用或安装检修时，由设备、管道、运输工具及可能拆移的隔墙产生的局部荷载，均应按实际情况考虑，可采用等效均布活荷载代替。

工业建筑楼面上无设备区域的操作荷载，包括操作人员、一般工具、零星原料和成品的自重，可按均布活荷载考虑，采用2.0kN/m²。

工业建筑楼面活荷载的组合值系数、频遇值系数和准长时间值系数，在任何情况下，组合值和频遇值系数不应小于0.7，准长时间值不应小于0.6。

三、一般钢结构厂房的活载、静载、恒载怎么计算

进行钢结构设计时一般采用同济大生产生产的3D3S钢结构设计软件，荷载组合的正确与全面是决定设计正确与用料经济的关键因素，现对钢结构厂房设计所涉及的荷载组合做如下分析。

现以一个钢结构厂房实例来分析其荷载，该厂房为三连跨，跨度为3*21m，柱间距为6m，屋面坡度为5%，檩条间距为1.5m，边跨檐口高度为11m，边跨为带5T的轻级工作制吊车，牛腿标高为8.400；中间跨檐口高度为16.000，中间跨为带32T的中级工作制吊车，牛腿标高为11.2m。柱底标高为-0.500，风荷载以武汉地区0.35kN/m²考虑。

结构厂房安全检测鉴定费用及检测收费标准*新闻结构工程材料及焊接质量检测项目包括：

1、钢材的抽样复验：钢材原材料力学及工艺性能检验，60t为一个检验批；

2、高强度螺栓连接副预拉力或扭矩系数的复检。同一材料、炉号、螺纹规格、长度、机械加工、热处理工艺及表面处理工艺的螺栓为同批，同批数量3000套。扭剪型高强度螺栓和六角头螺栓，按施工现场待安装的螺栓批中随机抽取，每批取8套进行复检。

3、摩擦面抗滑移系数检测，按制造厂和安装单位，分别以钢结构制造批为单位进行抗滑移系数试验。制造批可按单位工程的工程量每2000t为一批，每种表面处理工艺单独检验，每批三组试件。