

# 益阳玻璃原料自动配料 乳白料玻璃原料自动配料 鲁冠玻璃机械

产品名称	益阳玻璃原料自动配料 乳白料玻璃原料自动配料 鲁冠玻璃机械
公司名称	宁津县鲁冠玻璃机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁津县城南大祁工业园
联系电话	13475341271 13475341271

## 产品详情

### 宁津县鲁冠玻璃机械有限公司玻璃原料自动配料站简介

称量部分设十一个称量单元，分别为砂岩（1）、砂岩（2）、白云石、石灰石、长石、纯碱、芒硝、碳粉、水、碎玻璃及中间站总校验。每个称量单元由三个电阻应变式称重传感器并联和称重显示仪表组成。

称重显示仪表具有如下特点：

17 位荧光段码显示器，亮度高；

1 一体化 PCB 板结构，模块化树形结构参数设定菜单；

1 双向ProfiBus总线接口，称重数据传送功能；标准模拟传感器输入接口，可驱动8只350欧姆的传感器；最大显示分度数10，000d；宽电源电压 85 ~ 364V，100VAC、120VAC、230VAC；

1 设计符合有关国际计量和电气安全标准，以及电磁兼容性标准。称量方式采用减量法（WIGHTOUT）称量，单速喂料，双速排料。“减量法”亦称二次称量方式，首先单速进行喂料操作，益阳玻璃原料自动配料，其喂料值要大于实际配方值，所有秤喂料操作结束后，示仪清零进行排料操作，排料分为快排和慢排两个过程，快排缩短了称量周期，而慢排保证了称量精确度。称量部分设中间站，啤酒瓶玻璃原料自动配料，即把所有生料合起来进行一次称量，在进入混合机前进行最后一次检验，核对分称和值与中间站称量值，以避免错料入仓。

### 宁津县鲁冠玻璃机械有限公司玻璃原料自动配料站简介

玻璃窑炉自动配料控制系统说明:玻璃厂配料（玻璃窑炉配料自动控制）的主要目标是根据原料配料的工

艺要求，将颗粒状或粉状原料经称量、混合等工序，玻璃原料自动配料生产厂家，配制为成份、水分合格的混合料并送入熔窑料仓。

玻璃厂配料控制系统，实际上是以散装物料为主的材料配料控制系统。系统由电子称量机构、称重控制仪表、PLC以及工业计算机四大部分组成。

山东省宁津县鲁冠玻璃机械有限公司生产：退火炉网带，齿链带，煤气交换器，空气交换器，玻璃加料机，玻璃混料机，输瓶机，推瓶机，弧线递送机，碎玻璃清洗机、碎玻璃清洗流水线，玻璃原料混配流水线等。

宁津县鲁冠玻璃机械有限公司玻璃原料自动配料站简介

## 控制系统

系统应具有全自动、半自动和手动的功能。系统的控制由料仓的出口直至将合格的混合料送到窑头料仓。

配料部分、混合部分和输送部分的控制全部来自配料控制室，控制室内有模拟显示屏及工业电视来监视全部的生产过程。

控制室应有混合机、配料皮带机、混合料皮带机等设备的电流表，该系统设备应具有连锁功能。

称量控制系统（计算机数据处理系统）采用上位机+可编程控制器的形式，应具有以下功能：

- I 称量控制系统应有掉电保护功能；
- I 上位机管理系统自动采集数据；
- I 系统具有自诊断功能；
- I 具有过冲量自动修正和点动补料功能；
- I 配方及设定值的管理及传送；
- I 自动控制混合机加水；
- I 超差报警及故障打印；
- I 友好的人机界面，多种使用权限多种口令限制；
- I 显示、打印当前配方和生产报表；
- I 显示、打印、存储各种物料的班、日、月的单耗和总耗；

山东省宁津县鲁冠玻璃机械有限公司生产：退火炉网带，齿链带，煤气交换器，空气交换器，玻璃加料机，玻璃混料机，输瓶机，推瓶机，弧线递送机，碎玻璃清洗机、碎玻璃清洗流水线，玻璃原料混配流水线等。