

台湾永进钻攻中心机 川井机械设备有限公司

产品名称	台湾永进钻攻中心机 川井机械设备有限公司
公司名称	东莞市川井机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅社区碧桂园天伦居1栋101-103
联系电话	13620081895 13620081895

产品详情

加工中心常见问题及处理方法

一、加工中心手轮故障分析：

1. 手轮轴选择开关接触不良
2. 手轮倍率选择开关接触不良
3. 手轮脉冲发生盘损坏
4. 手轮连接线折断

对应办法：

1. 进入系统诊断观察轴选开关对应触点情况（连接线完好情况），如损坏更换开关即可解决
2. 进入系统诊断观察倍率开关对应触点情况（连接线完好情况），如损坏更换开关即可解决
3. 摘下脉冲盘测量电源是否正常，+与A，+与B之间阻值是否正常。如损坏及时更换。
4. 进入系统诊断观察各开关对应触点情况，再者测量轴选开关，台湾永进钻攻中心机公司，倍率开关，脉冲盘之间连接线各触点与入进系统端子对应点间是否通断，如折断更换即可

台湾永进加工中心

高速高精度主轴

主轴采用精密级斜角滚珠轴承，转速可达8,000rpm。

若需要更高扭力输出时，可选择齿轮箱，台湾永进钻攻中心机，高转速可达8,000rpm。

稳定可靠的ATC

24把刀刀臂式刀库采用滚子齿凸轮换刀机构，迅速可靠，节省非切削时间，提升机台效率。

高刚性进给系统

Y轴大跨距800mm，配合鞍座封闭箱形铸件设计，有动态精度。

底座地基螺丝跨距1,030mm，包含X轴全行程。底座V型肋设计，台湾永进钻攻中心机供应，符合力学原理，有刚性。

Y轴行程600mm，涵盖大部分的模具及零件加工之需求。

台湾永进加工中心 NTV158A

自制高转速IDD

主轴高转速可达10,000rpm，亦可依加工需求选择12,000/15,000rpm主轴。

主轴和马达采直结传动，无皮带或齿轮传动之噪音、背隙及振动问题，提高主轴精度及寿命。

可加选马达底座油冷系统及主轴油冷系统，加速排热并降低主轴热变异(选择)。

2,台湾永进钻攻中心机价格,000/15,000rpm主轴轴探油气润滑系统，确保长期高速运转(选择)。

创新独特的底座T型结构设计

工作台全行程支撑，无悬垂现象，表现佳的动态水平精度及耐久性。

T型底座设计，X轴在下Y轴在上之结构设计，有效缩小机台占地面积，减少投资者厂房成本。

短距离(Y轴)之滑轨置于长距离(X轴)之上。

大排屑双螺旋捲屑设计，大幅提升排屑效率，大排屑量提升。

台湾永进钻攻中心机-川井机械设备有限公司由东莞市川井机械设备有限公司提供。东莞市川井机械设备有限公司（www.dgkawai.com）是从事“沙迪克慢走丝,沙迪克镜面火花机,台湾永进加工中心”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：郑先生。