

## 向心关节轴承价格新价格「在线咨询」

产品名称	向心关节轴承价格新价格「在线咨询」
公司名称	丽水市精锐轴承制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水经济开发区江南路699号
联系电话	13757867999

## 产品详情

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杆、方形导轨等机械零部件。

滚珠丝杆产生间隙过大的原因：

### 轴承安装不当

(1)若轴承安装于滚珠螺杆而两者贴合不确实，在承受轴向负载的情况下会产生背隙，这种情形可能由于螺杆肩部太长或太短所造成的。

(2)轴承的承靠面与锁定螺帽V形牙轴心的垂直度不佳，或两对应方向的锁定螺帽面平行度不佳，会导致轴承的倾斜；因此螺帽肩部的锁定螺帽V形牙与轴承的承靠面必须同时加工，才能确保垂直度，如果以研磨方式加工更好。

(3)以两个锁定螺帽搭配弹簧垫圈固定轴承，以防止运转中松脱。

丽水市精锐轴承制造有限公司高质量的产品，经济的价格，优良的售后服务，竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目。

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杆、方形导轨等机械零部件。

精锐轴承向您介绍螺母旋转滚珠丝杆的优点：

- 1.运动平滑、流畅：螺母驱动，丝杠轴不旋转（只直线运动），无跳动现象。
- 2.采用精密加工件、精准安装、螺母预紧等办法可以提高整体运动精度
- 3.采用先进的螺母旋转式精密滚珠丝杆配合精密的机加工件和精准安装也可以使噪声很小。

竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目。

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杆、方形导轨等机械零部件。

目前阶段我国的机械工业正逐步的朝着效率高、品质高以及精度高的方向发展。在机械加工这个行业，不管发展水平高低与否都不能离开数控机床技术，而对于数控机床技术要想实现数控机床的有效使用性能就必须做好零部件的装配问题，尤其是滚珠丝杠的装配。机械设备的设计错误和零件加工工艺当中存在的质量问题，可以凭借数控机床滚珠丝杠的装配来及时发现并得到改进。所以说，在某种程度上，数控机床滚珠丝杠装配过程可以被作为可以加工制造出装配精度较高产品的基石。

竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目